

# Rupes Bigfoot Marine

## Bruksanvisning

- Maskinpolering dreier seg kun om rensing av overflater og opparbeidelse av høyglans og perfekt underlag for beskyttelse.
- Maskinpoleringsprodukter inneholder ingen beskyttelse og må alltid etterbehandles med voks e.l. Dette gjøres like effektivt for hånd.
- Alle flater må være rengjort før maskinpolering
- Poleringspute må være sentrert for vibrasjonsfri polering
- Maskinen skal ikke belastes med press, dette stanser rotasjonen og ødelegger poleringsprosessen.
- Puten skal alltid ligge helt plant mot underlaget. Kanting av pute har ingen effekt.
- Polish påføres i små mengder. 4-5 «erter» legges på puten av gangen
- Start opp på lav hastighet, for deretter å øke til full hastighet etter 30-40 sekunder.
- Maskinen skal kjøres i langsomme bevegelser. Sveiving hit og dit i raskt tempo vil ikke gi noen effekt. Pga den oscillerende bevegelsen, kan maskinen faktisk stå helt stille på et underlag uten fare for ødeleggelse.
- For best effekt bør man kjøre på full hastighet på maskinen. Systemet utvikler ingen varme, og hastigheten utgjør dermed ingen fare.
- Polishproduktene «smelter» ved bruk slik at det er viktig å jobbe i felt. Nypåført polish arbeides ut i et felt på ca. 6-8 ganger putens størrelse og bearbeides systematisk i S-bevegelser over den bestemte flaten, til høyglans er oppnådd. Antall runder avgjøres av underlagets beskaffenhet.
- Det er ikke nødvendig å maskinpolere i flere steg. Selv den grovste pute/polish avslutter med aller høyeste glans.
- Velg grovhet på produkt/pute etter underlagets beskaffenhet. Relativt ny båt, eller bra underlag kan bearbeides med finere polish. Skikkelig matt gelcoat, eller riper bearbeides med grovere midler/puter.
- Alle flater som er maskinpolert må etterbehandles med voks.
- G-Wax påføres med spray feltvis. Fordeles med microfiberklut og tørkes av med ren microfiberklut umiddelbart.
- Poleringsputer kan vaskes i vann eller blåses rene med trykkluft.
- Rupes Duetto kan gjerne benyttes som slipemaskin for våtsliping. Begynn med P2000 og avslutt med P3000. Dusjeflaske med vann benyttes for å væte sliperondell underveis.
- Etterpoleres med poleringspute og polish for høyglans. Beskyttes til slutt med voks.



Holgers AS  
Andebu Næringspark  
NO-3158 Andebu

+47 33 43 02 00

holgers.no



**Holgersgruppen**

Skandinavias største  
produsent & leverandør  
av lakkeringsanlegg.

Vi har helheten innen el-  
installasjon & automasjon.

holgersgruppen.com