

POLYMARINE PVC-limprodukter

3026 PVC-lim, 2-komponent, 250 ml boks.

Et PVC-lim for oppblåsbare båter VENNIGST MERK: For komplett binding må løsemiddel 2903 brukes før limet påføres. Løsemiddelbasert polyuretanlim gir utmerket feste på både plastifisert og uplastifisert PVC. Brukt sammen med vulkaniseringsmiddelet 3695 vil det binde mange forskjellige overflater inkludert PVC, nylonmaterialer, polyuretanmaterialer og skum. Brukes for reparasjon av alle oppblåsbare PVC-artikler inkludert Zodiac/Bombard "Dynalon"- og "Strongon"-materialer og Narwhal/Valiant "Hypertex". Lettblandet tokomponentlim levert i et sett med nødvendig mengde vulkaniseringsmiddel. Kan brukes enkeltvis for raske, midlertidige reparasjoner. Lett å påføre med en stiv, avklippet pensel. Kontaktbinding i løpet av 10-15 minutter, full vulkanisering etter 48 timer. Lagringsbestandighet – som angitt på boksen når den er uåpnet. Blandet lim må brukes i løpet av 3-4 timer. Dekningsgrad ved bruk av 2 strøk, 1 liter limer 1 kvadratmeter. Primer - For å oppnå maksimal binding er løsemiddel 2903 nødvendig som primer før limet påføres. Brukes av livbåstasjoner og store produsenter.



Polymarine PVC-lim, 1-komponent, 70 ml tube

VENNIGST MERK: For komplett binding må løsemiddel 2903 brukes før limet påføres. Løsemiddelbasert polyuretanlim gir utmerket feste på både plastifisert og uplastifisert PVC, nylonmaterialer, polyuretanmaterialer og skum. Brukes for reparasjon av alle oppblåsbare PVC-artikler inkludert Zodiac/Bombard "Dynalon"- og "Strongon"-materialer og Narwhal/Valiant "Hypertex". Enkelt å bruke som enkomponentslim for raske og midlertidige reparasjoner. Kontaktbinding i løpet av 10-15 minutter, full vulkanisering etter 48 timer. Primer - Løsemiddel 2903 er nødvendig som primer før limet påføres. For maksimal binding anbefales det å bruke Polymarine 2-komponentlim for større og permanente reparasjoner.



2903 Løsemiddelprimer for PVC-materialer - 500 ml.

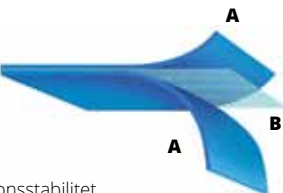
En primer for å fjerne fett fra og forberede overflater før liming. Påføres i små mengder med en myk klut, fordampes raskt. Kan brukes til å reaktivere påført lim. Inneholder Butanon (MEK). Kan brukes til å rengjøre pensler. Leveres i 500 ml og 1 liter metallbeholdere med skrukork.

PVC båtmateriale.

PVC-materiale for å reparere skadede tuber og gulv. Velg mellom: Svart, grå, oransje, rød, hvit og blå

A. PVC ytre lag: slitesterk, resistent mot marine miljøer og kjemikalier.

B. Indre høye polyestermaterialer: Dimensjonsstabilitet, strekkstyrke, riftresistens



Er du usikker på om tubene dine er laget av PVC eller Hypalon?

Hvis du er i ferd med å reparere tuber eller sette på lapper, er det essensielt at du vet hvilket materiale de oppblåsbare sponsonene dine er laget av. Det er meget viktig å bruke riktig lim for enten PVC- eller Hypalonmaterialet.

Det finnes en guide for materialidentifisering online:



<http://www.polymarine.com/advice/pvc-or-hypalon/>



Polymarine Limited

Chester House, The Dingle, Colwyn Bay,
Conwy, United Kingdom, LL29 7SN.

Tel: +44 (0)1492 583322

Email: info@polymarine.com

www.polymarine.com

www.polymarineshop.com



Bruksanvisning for PVC-lim



**Reparer og lapp
PVC-tuber Fest lapper,
D-ringer og gummitilbehør**

Utføre reparasjoner med PVC-lim

Nødvendige materialeer:-

- 2903 pvcprimer og -rens
- 3026 tokomponentlim
- Malepensel (kuttet ned til 20-25 mm bust.)
- Maskeringstape
- PVC-materiale
- Polyetylen
- Lofri klut
- Glattere

Bilde: Polymarine profesjonelt PVC-reparasjonssett, pluss glatteredskap

VIKTIG:

Vennligst påse at arbeidsstedet må være godt ventilert, varmt og tørt før du begynner å lime. Ikke prøv å bruke limet hvis luften er for fuktig, da det vil blomstre ut. Ikke bruk gassflamme eller naken flamme som varmekilde da løsemidlene er meget antennelige. Ikke bruk limet hvis det har vært blandet lenger enn 4 timer.

BLANDING:

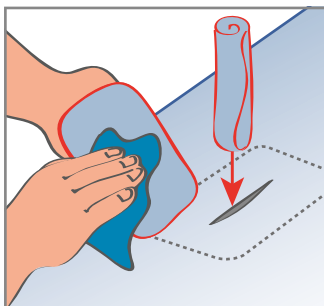
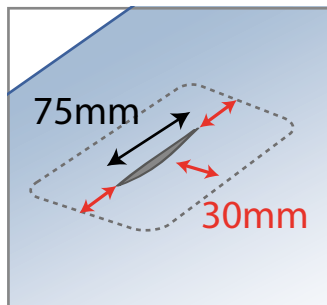
Bland limet med vulkaniseringsmiddel i forholdet 25:1. Mengden vulkaniseringsmiddel står i riktig forhold til mengden lim, så halvparten av vulkaniseringsmiddelet og halvparten av boksen vil være 25:1.

REPARERE ET HULL

Hvis hullet i tuben din er mer enn 75 mm i hvilken som helst retning må det benyttes en «innvendig lapp». Prosedyren er den samme som for en utvendig lapp, men er vanskeligere siden du må jobbe på innsiden av tuben.

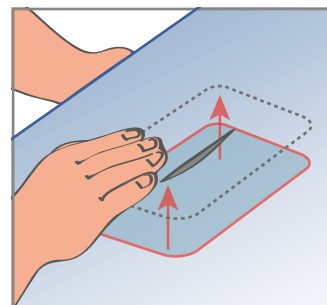
INNVENDIG LAPPING

1. Marker og klipp ut den størrelsen du trenger av materialet. Lappen bør være stor nok til å dekke skaden pluss 30 mm på alle sider. Pass på at alle hjørner er avrundet.



tynt lag på overflatene, de bør se våte ut. La limet tørke i minst 30 minutter.

4. Påfør et nytt lag med lim på begge overflatene. Når det skal bøtes på innsiden av tuben legges det et stykke polyetylen på limet, slik at lappen kan rulles sammen og føres gjennom hullet (dette vil gjøre at den ikke fester seg på feil sted). Plasser den på innsiden av tuben og legg den i riktig posisjon, fjern polyetylen. Jobb deg nedover på den ene siden med glatteredskapet ditt, mens du presser hardt, gjør deretter det samme på den andre siden. Jobb fra midten av lappen og utover. Pass på at det ikke fanges luft mellom overflatene. Vennligst merk:- limet er et kontaktlim, så snart det berører den andre overflaten vil det feste seg. Pass på at lappen er i riktig posisjon før overflatene kommer i kontakt.



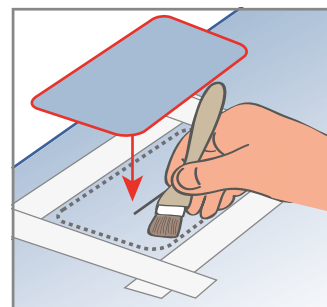
5. La det tørke i minst seks timer.

6. Når det er tørt kan du pumpe opp kammeret og sjekke for lekkasjer. Den innvendige lappen bør være lufttett.

UTVENDIG LAPPING

7. Forbered utsiden av tuben og den utvendige lappen din. Hvis du bruker maskeringstape rundt lappen og lar det være igjen 3 mm for å tillate strekk i materialet, vil dette sørge for at limet ikke overlapper.

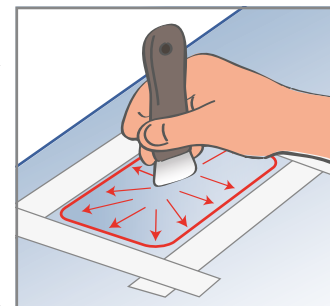
8. Bland resten av limet med vulkaniseringsmiddelet. Tørk av overflaten på materialet



2. Bruk kluten til å tørke av overflaten på lappen og tuben som limet skal påføres på med løsemiddel 2903. La løsemiddelet fordampe og tørk over på nytt. Overflaten bør bli klebrig. La det fordampe.

3. Bland halvparten av limet og vulkaniseringsmiddelet (3026 tokomponentlim) som beskrevet på boksen. Smør et

med løsemiddelet, tørk deretter løsemiddelet til materialet blir klebrig/slimete – dette er tidspunktet du skal påføre det første tynne laget med lim, vent 30 minutter før du påfører et nytt limlag.



9. Før overflatene sammen etter ca. 5 minutter mens de fremdeles er klebrige. Gni fra midten av lappen og utover mot kantene med glatteredskapet ditt. Sjekk at alle kantene er godt festet. Pass på at det ikke fanges luft mellom overflatene. Fjern tapen og tørk av overskytende lim. Hvis det er igjen noe lim vil det bli brunt.

10. Hvis limet har tørket ut og ikke lenger fester ordentlig, kan området forsiktig varmes med en hårføner eller varmluftpistol og deretter presses ned med glatteredskapet ditt.

11. La det tørke i minst seks timer før du tryksetter tuben.

Full vulkanisering etter 48 timer.

Maksimum bindingsstyrke etter 7 dager.



D-ring-lapper og gummitilbehør



Det er mulig å lime fast ikke-PVC-materialer – håndtak eller andre tilbehør som er laget av «gummi»-aktige materialer.

Gjør først overflaten ru, rengjør den og dekk den deretter med et tynt lag Hypalon-lim (2990) som primer. Påfør deretter pac-lim som beskrevet over.

