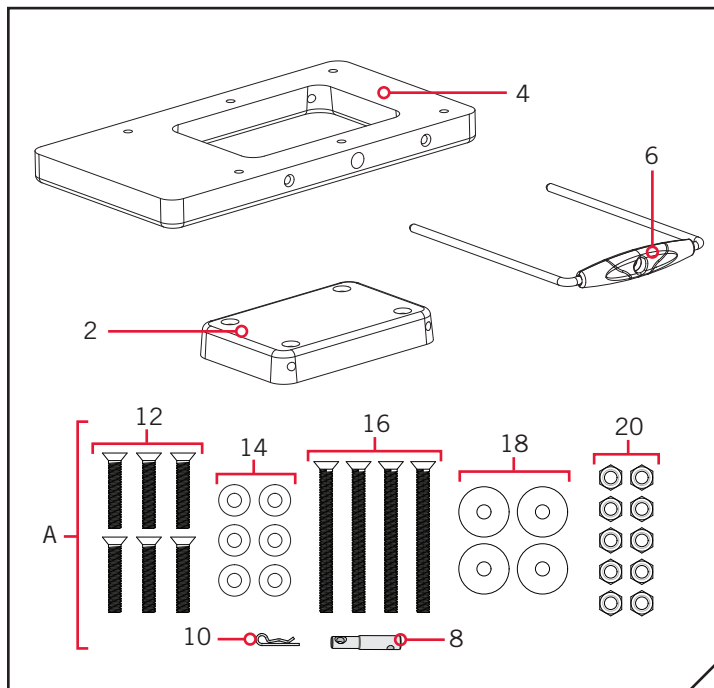


The MKA-21 is recommended for use with Minn Kota® Ulterra™, Terrova®, PowerDrive™, PowerDrive V2, and Pontoon PowerDrive™ freshwater trolling motors and the Deckhand 40. The RTA-17 is recommended for use with Minn Kota® RT Ulterra™, RT Terrova®, RT PowerDrive™ and RT PowerDrive V2 saltwater trolling motors. **Do not use with motors equipped with a shaft 72" or greater. Do not use with 112lb thrust motors.**

Item / Assembly	Part #	Description	Qty.
2	2371965	PLATE-INNER PD/AP QCK REL.	1
	2371966	PLATE-INNER PD/AP QRB BLK.	1
4	2371967	PLATE-OUTER PD/AP QCK REL.	1
	2371968	PLATE-OUTER PD/AP QRB BLK.	
6	2990906	HANDLE ASSY PD/AP QRB.	1
A Includes 8-20	2994848	BAG ASSY PD/AP QRB	1
8	2372631	PIN-PADLOCK PD/AP QCK REL.	1
10	2260800	CLIP-HAIR SPRING,SS,MAX BG	1
12	2373480	SCREW-1/4-20 X 1 1/2 PFH SS	6
14	2371712	WASHER-FLAT 9/32 X 5/8 X 1/16	6
16	2373482	SCREW-1/4-20 X 3" PFH SS	4
18	2261713	WASHER-1/4 FLAT 18-8 SS	4
20	2073100	NUT-HEX 1/4-20 NYLOC-JAM SS	10
▲	2374917	INSTRUCTIONS PD/AP QRB	1

✱ Not shown on Parts Diagram.

▲ This part is included in an assembly and cannot be ordered individually.



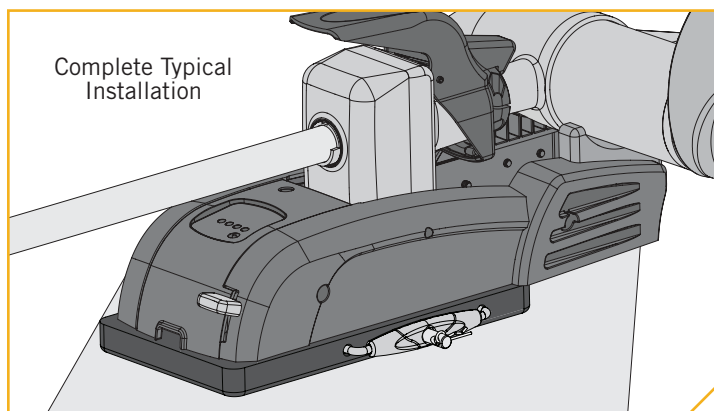
TOOLS AND RESOURCES REQUIRED

- Drill
- Drill bit 17/64"
- #2 or #3 Philips Screwdriver
- Awl, pencil or similar marking tool
- Scissors
- A second person to help with the installation

NOTICE: Do not use with motors equipped with a shaft 72" or greater. Do not use with 112lb thrust motors.

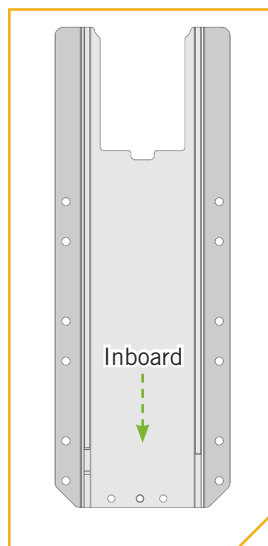
NOTICE: Images are a graphical representation and may vary from your motor. **Save the box!** A template for installation is printed on the inside of the box.

NOTICE: It is recommended to have a second person help with this installation.

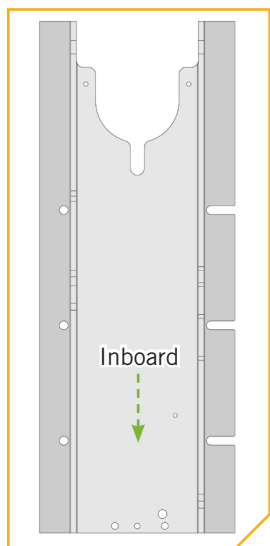


MOUNTING CONSIDERATIONS

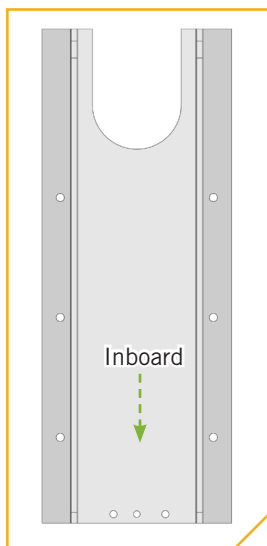
The MKA-21 is designed to be compatible with the Ulterra™, Terrova®, PowerDrive™, PowerDrive V2 and Pontoon PowerDrive™ Minn Kota® freshwater motors, and the Deckhand 40. The RTA-17 is designed to be compatible with the RT Ulterra™, RT Terrova®, RT PowerDrive™, RT PowerDrive V2 Minn Kota® saltwater motors. The base extrusion or mounting bracket of the trolling motors may vary. Please note the appearance of the applicable trolling motors and mounting brackets. For a complete list of motors compatible with the MKA-21 and RTA-17, please refer to the website at minnkotamotors.com.



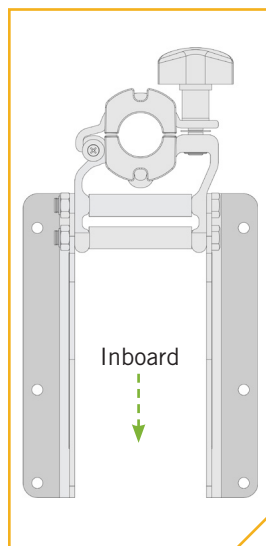
PowerDrive, Pontoon PowerDrive & RT PowerDrive



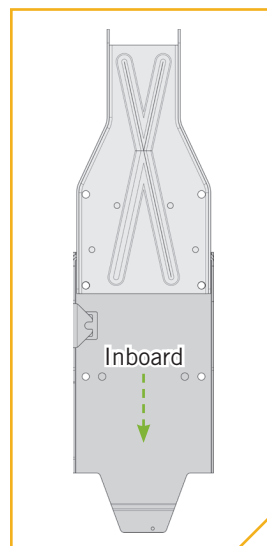
Ulterra & RT Ulterra



Terrova & RT Terrova



Pontoon Hand Control Mounting Bracket

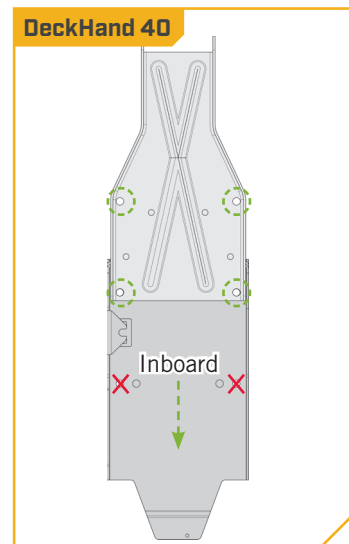
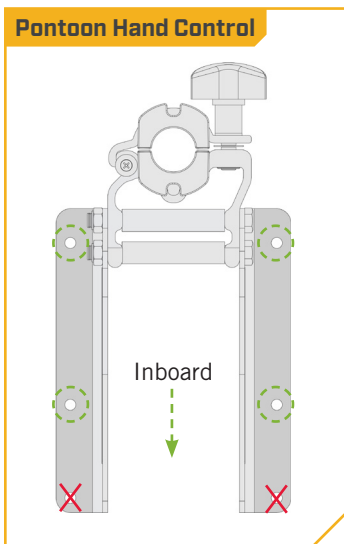
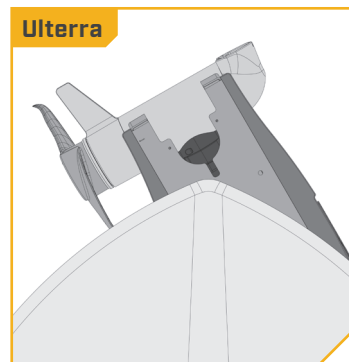
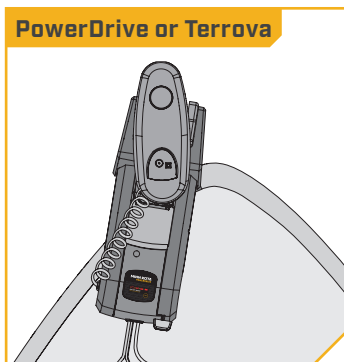


DeckHand 40

The mounting location of the Quick Release Bracket will vary depending on the motor that will be mounted:

- For PowerDrive or Terrova motors:** Fully deploy the motor and position the bracket on the bow of your boat to check for proper clearance. The motor must not encounter any obstructions as it is lowered into the water or raised into the boat.
- For Ulterra Motors:** Position the bracket so the notch in the base is positioned beyond the gunwale of the boat. For proper clearance, the entire notch must be visible beyond the gunwale. The Ulterra motor cannot be deployed before mounting and connecting to a power source.
- For the DeckHand 40 and Pontoon Hand Control Bracket:** Mount the bracket using only the four holes that are farthest outboard. The two holes closest inboard are **not** used to install the bracket.

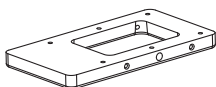
It is recommended that the motor be mounted as close to the centerline of the boat as possible. The motor must not encounter any obstructions as it is lowered into the water or raised into the boat when stowed and deployed. Make sure the motor rest is positioned far enough beyond the edge of the boat. Make sure the area under the mounting location is flat, clear to drill holes and install nuts and washers. Recruit a second person to help with the installation, as an unsecured motor will tip when deployed and when left unattended.



> Positioning the Bracket

1

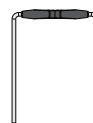
ITEM(S) NEEDED



#4 x 1



#2 x 1



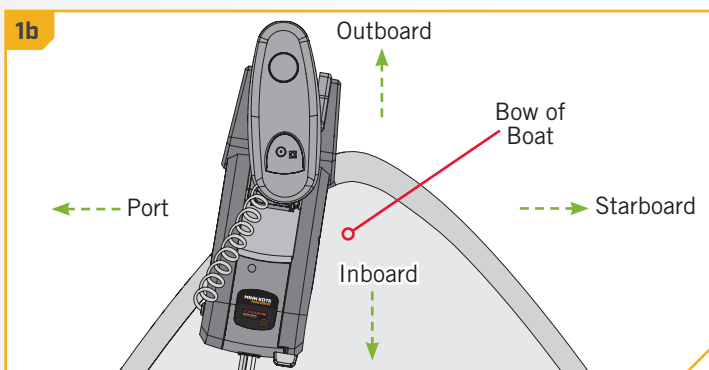
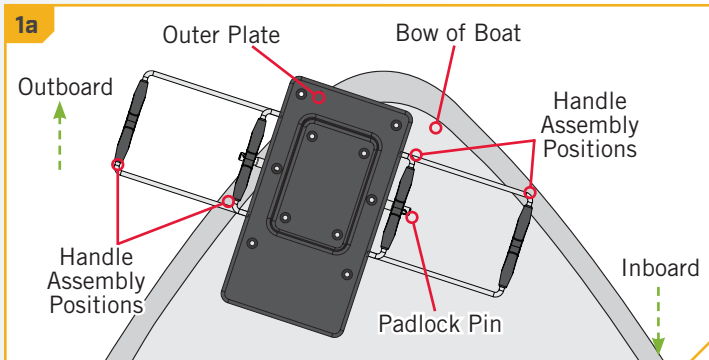
#6 x 1



#8 x 1

- Take the Outer Plate (Item #4), Inner Plate (Item #2), Handle Assembly (Item #6) and Pad Lock Pin (Item #8). Assemble the bracket and place it on the deck of the boat.
- Determine if the motor will be mounted on the Port or Starboard side of the bow and if the Handle Assembly will release inboard or outboard. Be sure that the Handle Assembly will not encounter any obstructions on the bow of the boat and can be completely pulled out to release the plates when mounted. The bracket is designed so that the handle can be positioned on either side to accommodate clearances and personal preference. The side of the bracket that the Handle Assembly is used on will determine which side the Padlock Pin (Item #8) will be installed on.

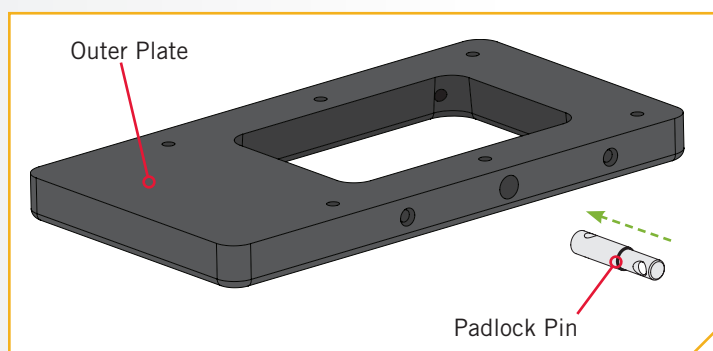
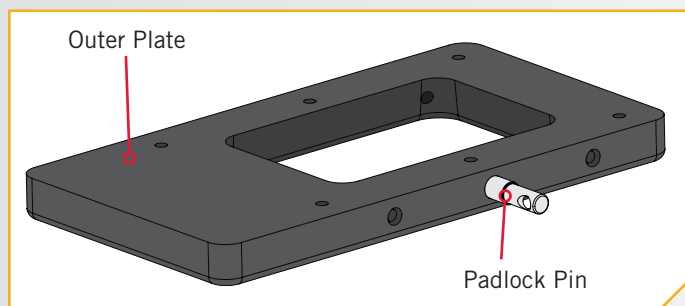
NOTICE: Make sure that the motor will not encounter any obstructions when positioning the motor on and off the composite bracket. The exact placement of the motor and bracket, when mounting, may vary depending on the boat, boat deck, and which base extrusion or bracket the bracket is being mounted to.



NOTICE: The Lock Pin must be in place before installing the Outer Plate to the motor.

2

- Once an orientation for the Handle Assembly is selected, place the Padlock Pin into the Outer Plate on that side, oriented so that the larger diameter of the Pin is in the Outer Plate. Rotate the Pin so that the hole in the Pin lines up with the hole in the Outer Plate.



› Installing the Outer Plate to a PowerDrive or Terrova

1

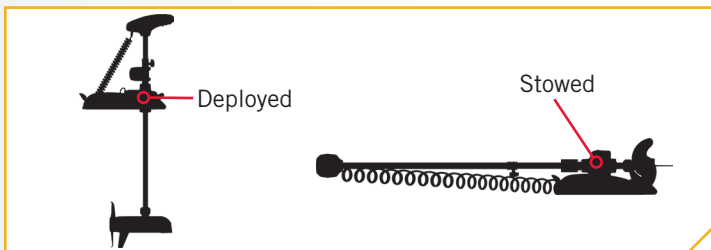
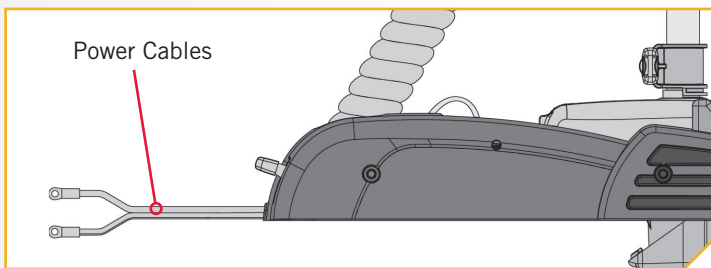


WARNING

Make sure that the Power Cables from the battery are disconnected, or that the breaker, if equipped, is "off."

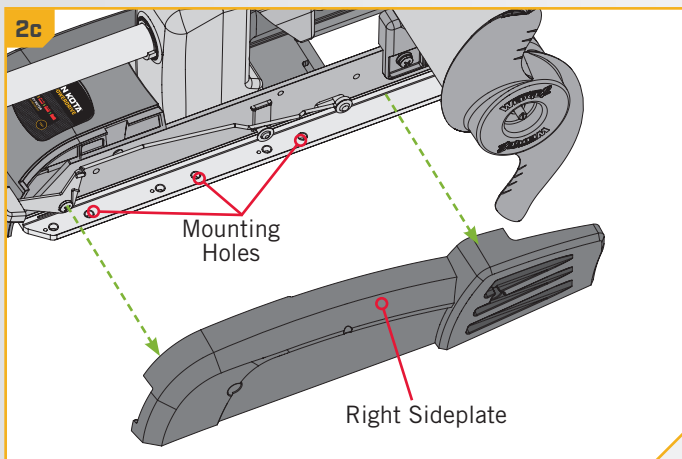
NOTICE: A motor may weigh up to 65lbs. We recommend having a second person help with the installation.

- a. Place the mount on an elevated, level surface such as a workbench or the tailgate of a pickup. The motor should be in the stowed position.

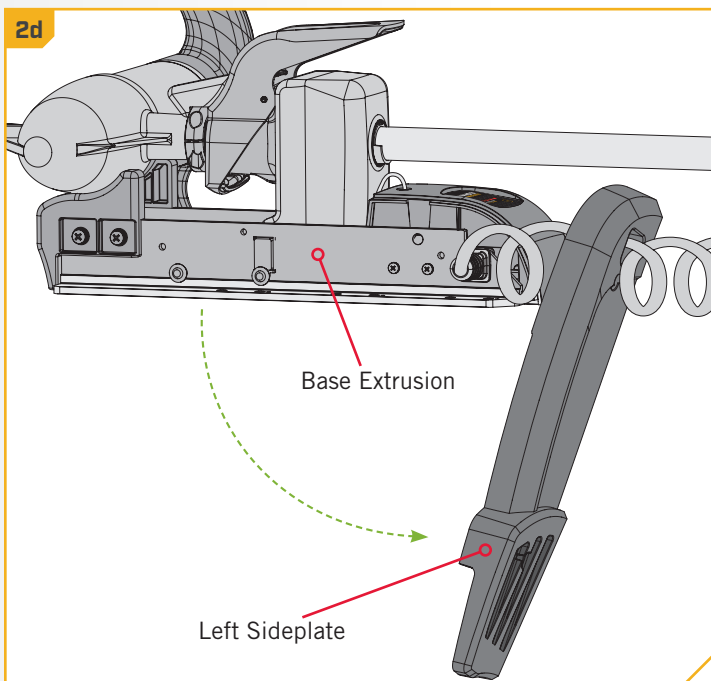


2

- b. Remove the four sideplate screws using a #3 Phillips screwdriver. Two of these screws will be located on each side of the mount.
- c. Remove the Right Sideplate.
- d. Swing the Left Sideplate out and away from the Base Extrusion. Removing the sideplates exposes the Mounting Holes in the Base Extrusion.



2d



ITEM(S) NEEDED



#12 x 6

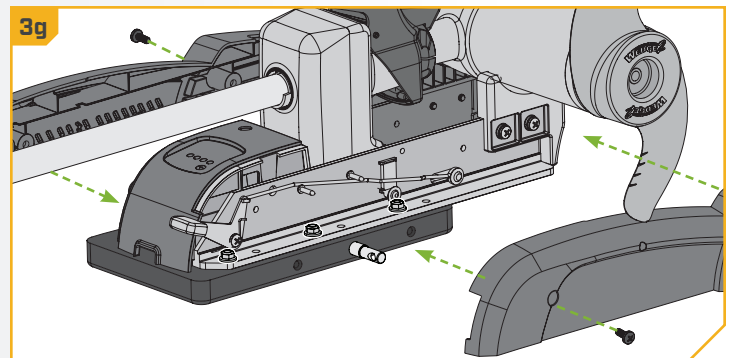
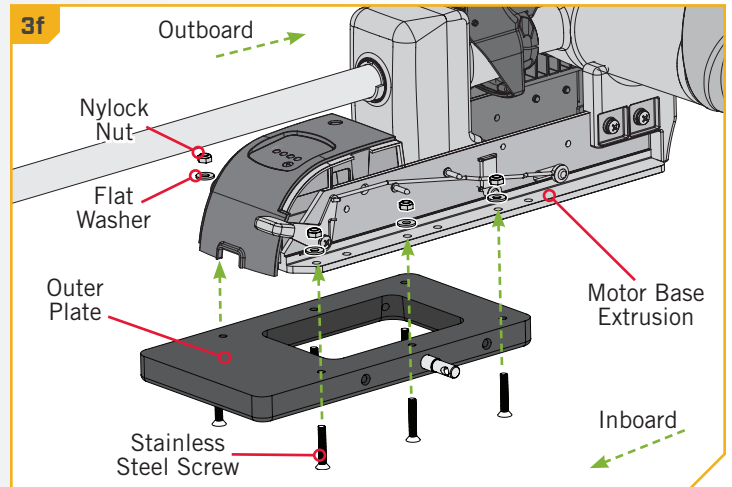


#14 x 6



#20 x 6

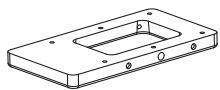
- e. Align the Outer Plate with the Base Extrusion. Position the Outer Plate so that the widest portion is facing inboard.
- f. Use six $\frac{1}{4}$ " x $1\frac{1}{2}$ " Stainless Steel Screws (Item #12), six Flat Washers (Item #14) and six Nylock Nuts (Item #20) to fasten the Outer Plate to the bottom of the base extrusion. The Screws should pass from the bottom of the Outer Plate and then through the Base Extrusion. Place a Flat Washer on the end of each bolt and then secure each Screw with a Nylock Nut.
- g. Re-install both side covers. Secure the Screws using a #3 Phillips Screwdriver.



› Installing the Outer Plate to a DeckHand 40

1

ITEM(S) NEEDED



#4 x 1



#12 x 4

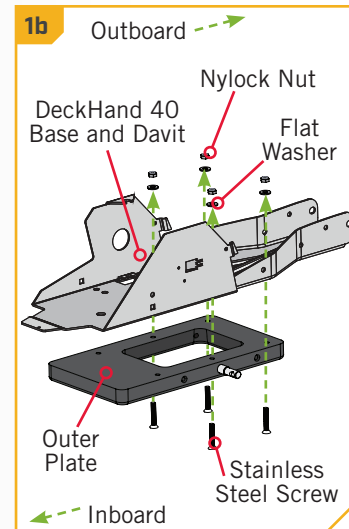
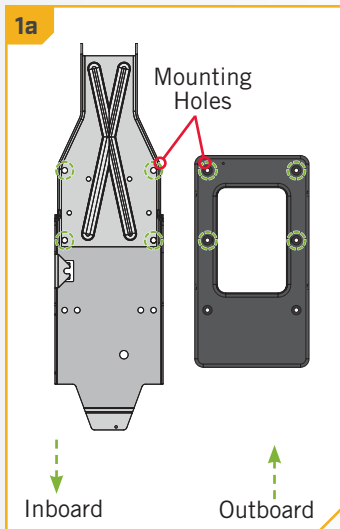


#14 x 4



#20 x 4

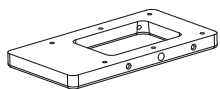
- Position the DeckHand 40 Davit and Base over the Outer Plate (Item #4) and mount the Bracket using only the four holes that are farthest Outboard. The two holes closest inboard are not used to install the Bracket.
- Take four $\frac{1}{4}$ " x $1\frac{1}{2}$ " Stainless Steel Screws (Item #12) and insert them from the bottom of the Outer Plate through the DeckHand 40. Secure each Screw with a Flat Washer (Item #14) and a Nylock Nut (Item #20).



› Installing the Outer Plate to a Pontoon Hand Control Bracket

1

ITEM(S) NEEDED



#4 x 1



#12 x 4

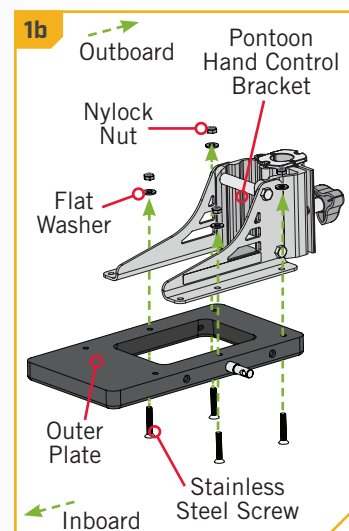
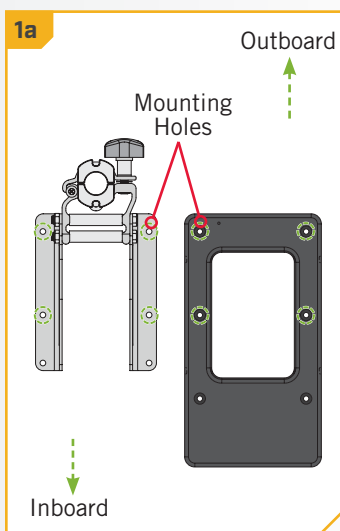


#14 x 4



#20 x 4

- Position the Pontoon Hand Control Bracket over the Outer Plate (Item #4) and mount the Bracket using only the four holes that are farthest Outboard. The two holes closest inboard are not used to install the Bracket.
- Take four $\frac{1}{4}$ " x $1\frac{1}{2}$ " Stainless Steel Screws (Item #12) and insert them from the bottom of the Outer Plate through the Pontoon Hand Control Bracket. Secure each Screw with a Flat Washer (Item #14) and a Nylock Nut (Item #20).



› Installing the Outer Plate to an Ulterra

1

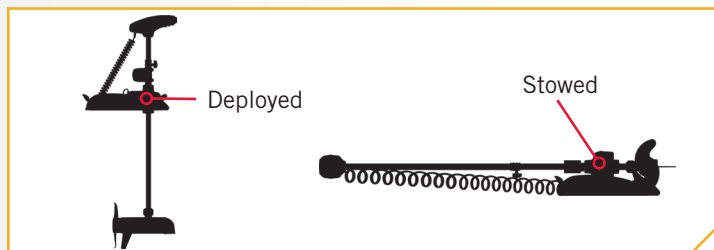
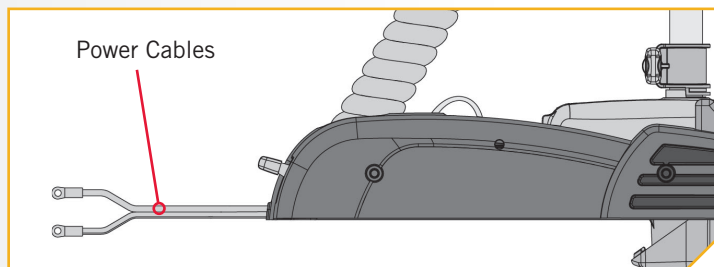
WARNING

Make sure that the Power Cables from the battery are disconnected, or that the breaker, if equipped, is "off."

NOTICE: A motor may weigh up to 65lbs. We recommend having a second person help with the installation.

- a. Place the mount on an elevated, level surface such as a workbench or the tailgate of a pickup. The motor should be in the stowed position.

NOTICE: Ulterra installation will use hardware that was included with the Ulterra motor. The hardware needed will be six Stainless Steel Screws (#2203431) and six Clipped Washers (#2201725) from the Ulterra bag assembly (#2994917).

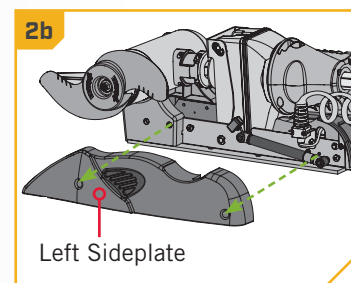
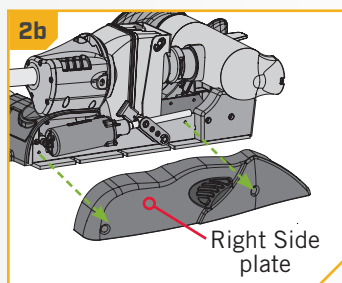


WARNING

Do not deploy the motor until it is fully mounted to the boat. Illustrations are for reference only. Deploying your motor before it is mounted to the boat may cause injury.

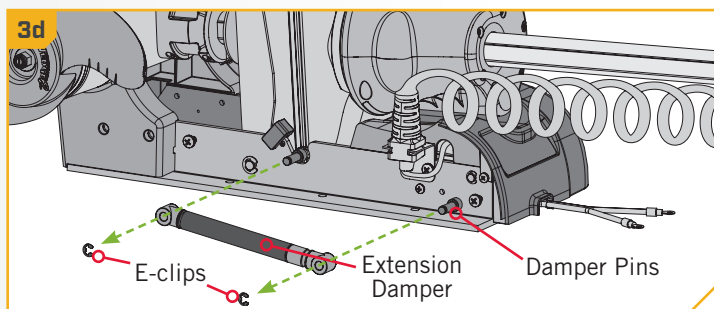
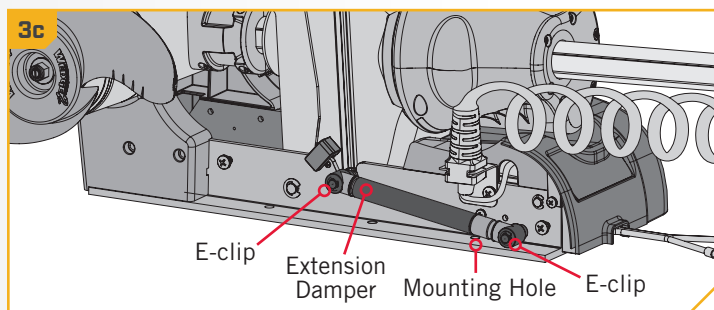
2

- b. Using a #2 Phillips Screwdriver, remove the Sideplates to access the Mounting Slots by removing the two screws that hold each sideplate in place.



3

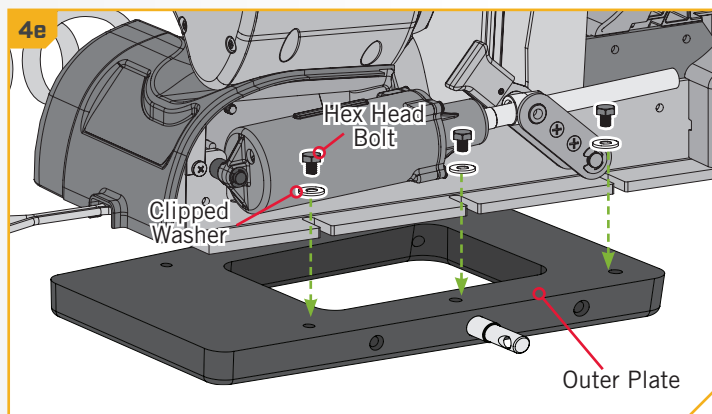
- c. Under the Left Sideplate, the Extension Damper obstructs access to the left front Mounting Hole.
- d. Using a small Screw Driver, remove the two 5/16" e-clips holding the Extension Damper in place. Once the e-clips are removed, slide the Extension Damper off the Damper Pins to expose the left rear Mounting Hole. Set the two e-clips and Extension Damper in a safe place so they are not misplaced before they are reassembled later in the installation.



NOTICE: The Stainless Steel Screws (Item #12), Flat Washers (Item #14) and Nylock Nuts (Item #20) that came with the Quick Release Bracket are not used when installing the MKA-21/RTA-17 to an Ulterra. Instead, the Clipped Washers (#2201725) and Hex Head Bolts (#2203431) included in the mounting hardware that came with the Ulterra motor should be used.

NOTICE: To prevent seizing of the stainless steel hardware, do not use high speed installation tools. Wetting the screws or applying an anti-seize may help prevent seizing.

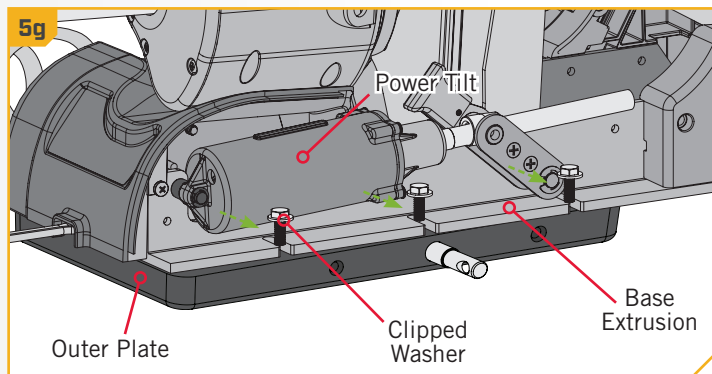
- e. Install the Outer Plate to the motor using six Hex Head Bolts (#2203431) and Clipped Washers (#2201725). The Screws should pass through the Clipped Washer and into the Outer Plate. Leave at least 1/4" space between the Hex Head Bolt and Clipped Washer in order to slide the Base Extrusion under the Clipped Washer and into place.



⚠ CAUTION

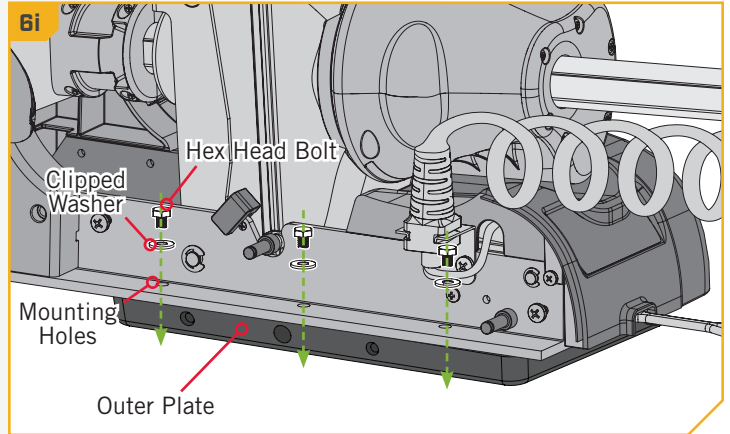
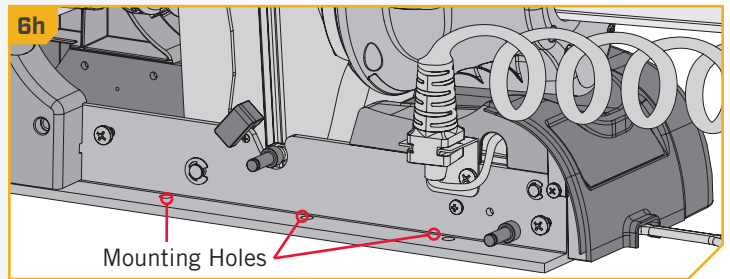
Use extra care to avoid pinching and damaging the sensor wires that run along side of the Base Extrusion when installing and tightening the motor mounting bolts.

- f. Slide the Base Extrusion into place under the Bolts that were just installed.
- g. The Base Extrusion should slide between the Outer Plate and the Clipped Washers. Hold the Clipped Washers up on the Hex Head Bolt, so the Clipped Washer will sit on top of the Base Extrusion.



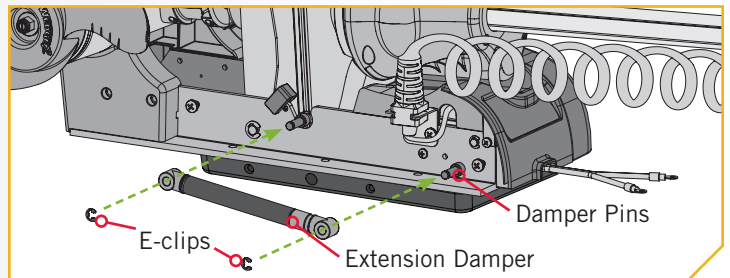
6

- h. Place the hardware on the Damper side of the mount into the Mounting Holes to secure the Base Extrusion.
- i. Install the motor with the Hex Head Bolts (#2203431) and Clipped Washers (#2201725). Orientate the Clipped Washers so that the flat side of the washer is towards the Base Extrusion. The Bolt should pass through the Clipped Washer, Base Extrusion and into the Outer Plate.



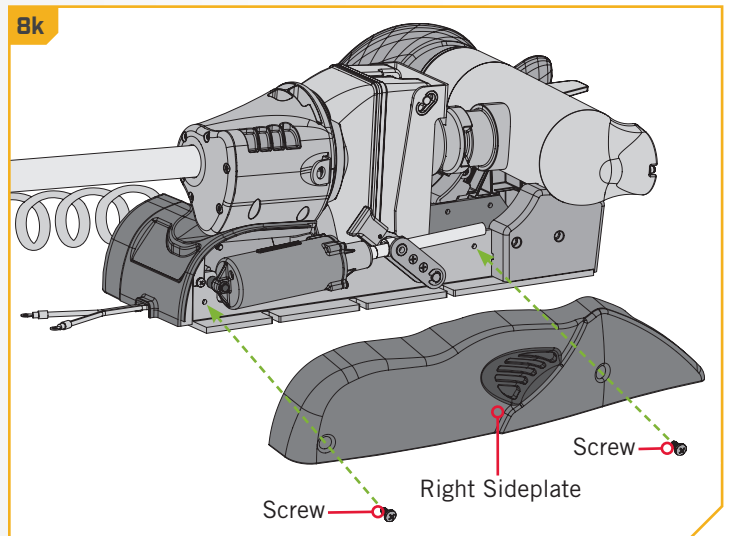
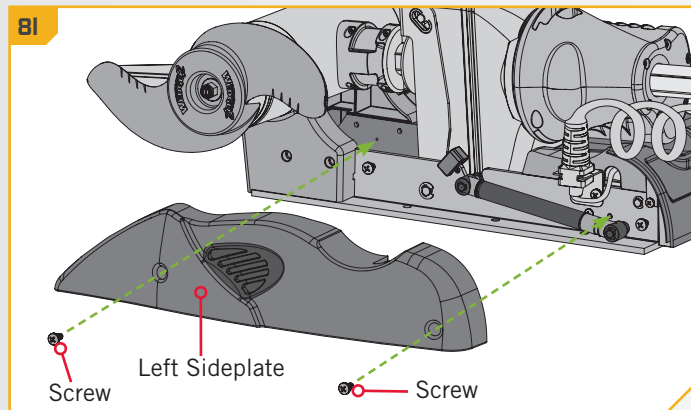
7

- j. The Motor can now be reassembled. Slide the Extension Damper back in place on the Damper Pins. This should be done so the shaft on the Damper is pointing inboard. Reinstall the two 5/16" E-clips.



8

- k. Replace the Right Sideplate.
- l. Replace the Left Sideplate.
- m. Replace the four sideplate Screws using a #2 or #3 Phillips Screw Driver.



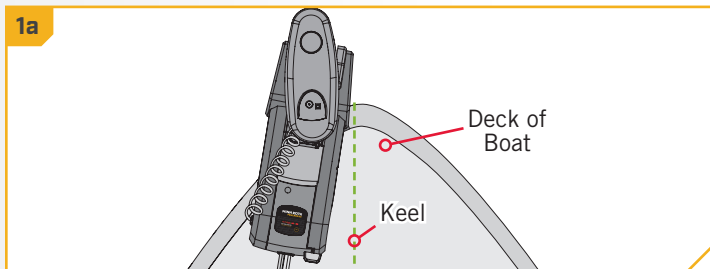
› Installing the Inner Plate to the Bow

1

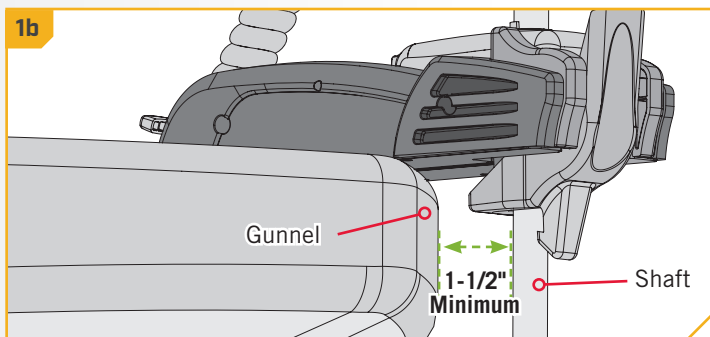
- Place the Outer Plate with the motor attached as close to the center line or keel of the boat as possible. Make sure to check clearance of the motor, bracket and handle for any possible obstructions on the bow of the boat.
- Check placement with the motor in the stowed and deployed positions if applicable for your motor. When the motor is in the deployed position, make sure that the Shaft is 1-1/2" out past the Gunnel of the boat. The lower unit, when stowed and deployed, must not encounter any obstructions.

NOTICE: Due to variations in boat mounting surfaces, shims under the Inner Plate may be required. If the Inner Plate is not mounted flat, the Handle Assembly will not slide in properly.

1a



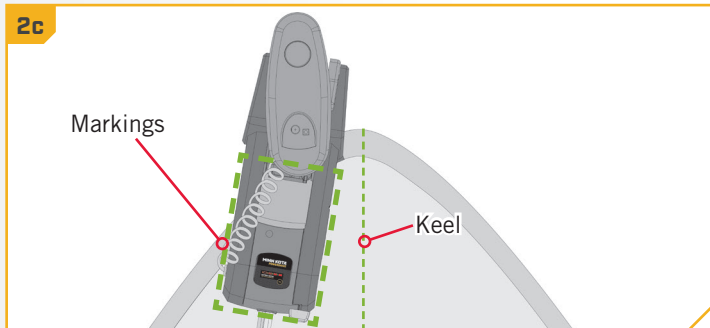
1b



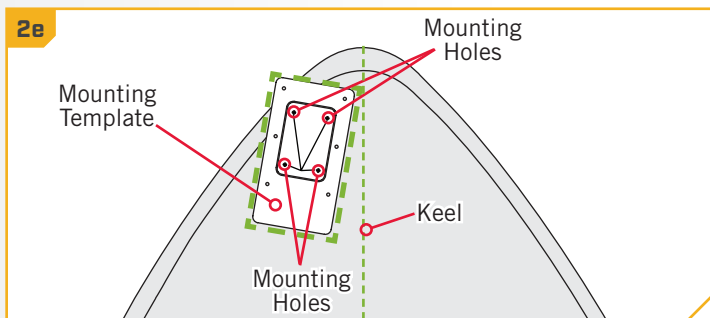
2

- Mark the rear and side edges of the Outer Plate on the bow of your boat. These markings will be used to position a template that will be used to mark and drill the holes for the Inner Plate.
- Set the motor aside.
- Take the box that the Quick Release Bracket came in and carefully pull the glued edges apart and open the box so that it lays flat. On the inside of the box a template is printed to help locate, mark, and drill the holes for the Inner Plate. Cut the template out and place it on the bow. Align it with the markings that were made while checking handle and motor clearances. Make sure that the orientation of the Outer Plate in the template matches the orientation of the Outer Plate as it is attached to the Motor.

2c



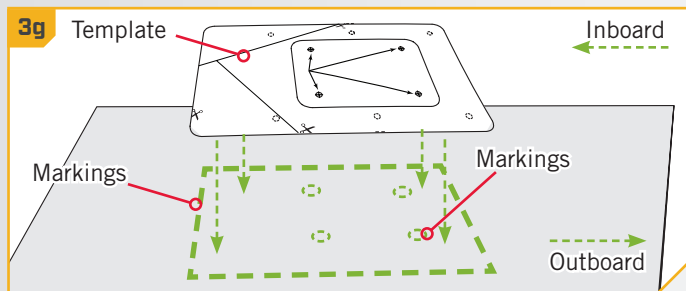
2e



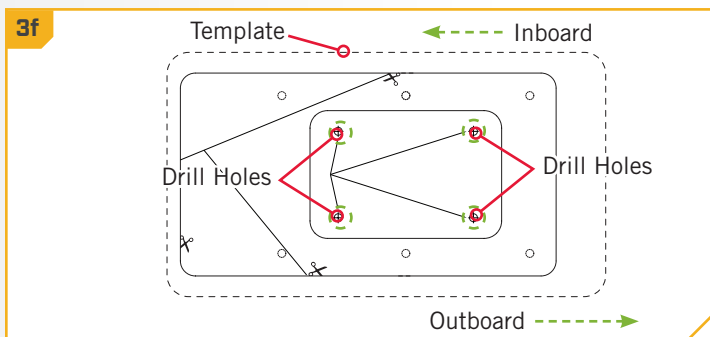
3

- Locate the four mounting holes in the template.
- Drill the holes to a 17/64" diameter.

3g



3f



ITEM(S) NEEDED

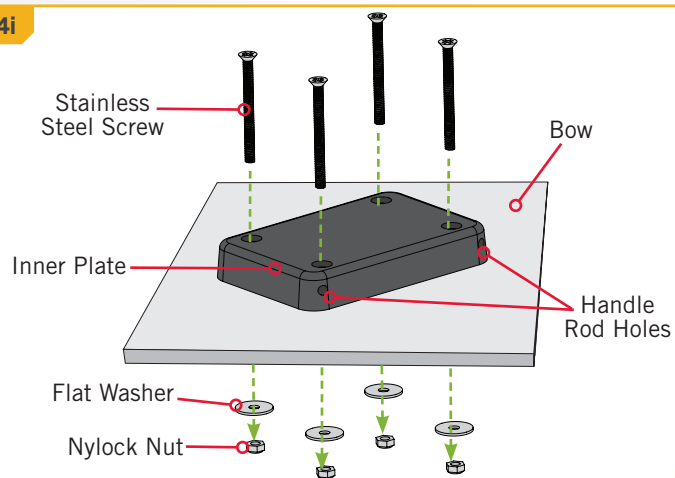
#16 x 4

○ #18 x 4

⦿ #20 x 4

- h. Place the Inner Plate on the bow of the boat and align it with the holes that were drilled using the template as a guide. For the best fit, it is recommended that the mounting surface under the Inner Plate is completely flat. Use shims or rubber washers to level the mounting surface if needed. If the Inner Plate is not mounted flat, the Handle Assembly will not slide properly.
- i. Fasten the Inner Plate to the bow of the boat using four ¼"- 20 x 3" Stainless Steel Screws (Item #16), four Flat Washers (Item #18), and four Nylock Nuts (Item #20). The Screws should pass through the Inner Plate, then the Bow, then the Flat Washers and Nylock Nuts.

4i



NOTICE: If the Handle Assembly does not slide easily into place after completing the installation, it may be necessary to drill out the Handle Rod Holes using a letter "F" (.257") drill bit.

› Completing the Installation

1

ITEM(S) NEEDED



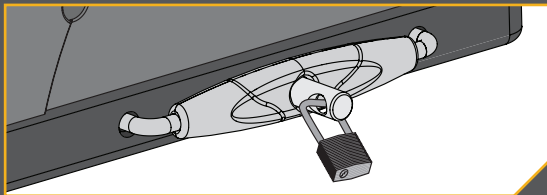
#6 x 1



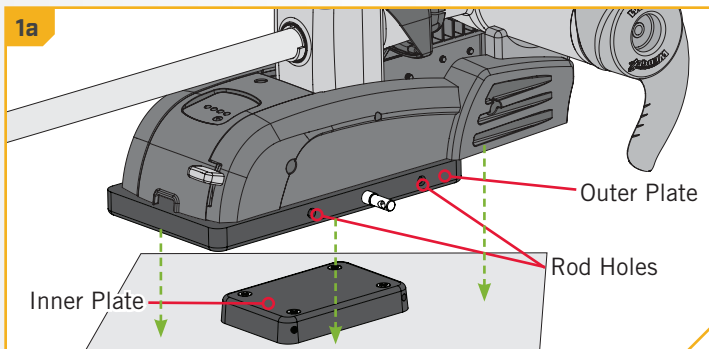
#10 x 1

- Mount the motor onto the Inner Plate.
- Slide the Handle Assembly (Item #6) into the rod holes of the Outer Plate. Slide the Hair Clip Pin (Item #10) through the Lock Pin to secure the Handle Assembly.
- Your motor is now mounted. Always make sure the Handle Assembly is fully inserted and retained by the Hair Clip Pin.

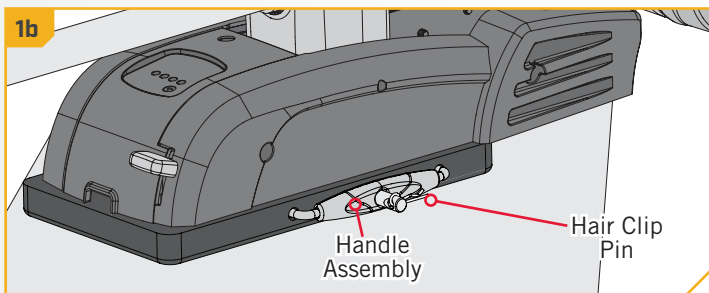
NOTICE: A padlock can be used in place of the Hair Clip Pin to prevent motor theft.



1a



1b



For warranty information, please visit minnkotamotors.com.



minnkotamotors.com



Part #2374917

Minn Kota Consumer & Technical Service
Johnson Outdoors Marine Electronics, Inc.
PO Box 8129
Mankato, MN 56001

ECN 40110

121 Power Drive
Mankato, MN 56001
Phone (800) 227-6433
Fax (800) 527-4464



©2020 Johnson Outdoors Marine Electronics, Inc.
All rights reserved.

Rev G

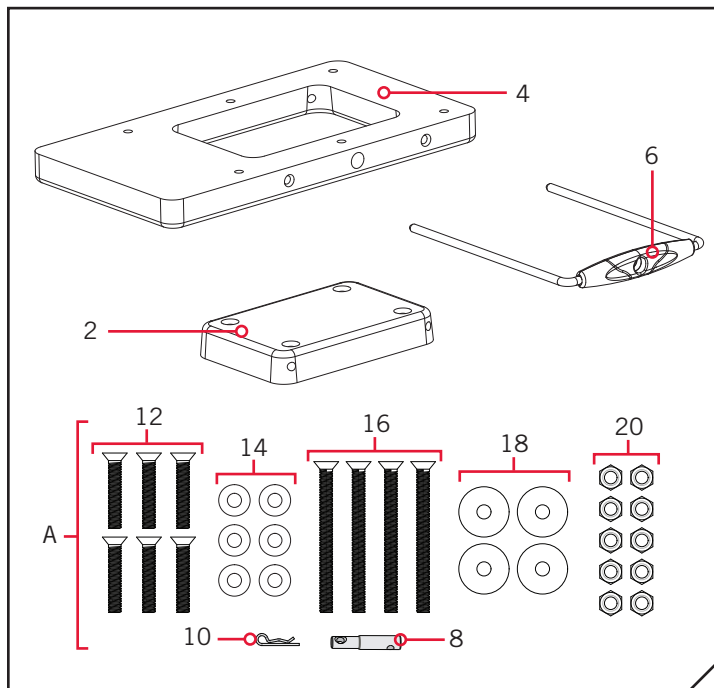
09/20

On recommande l'utilisation du MKA-21 avec les moteurs de pêche à la traîne pour eau douce Minn Kota^{MD} Ulterra^{MC}, Terrova^{MD}, PowerDrive^{MC}, PowerDrive V2 et Pontoon PowerDrive^{MC} et le Deckhand 40. On recommande l'utilisation du RTA-17 avec les moteurs de pêche à la traîne pour eau salée Minn Kota^{MD} RT Ulterra^{MC}, RT Terrova^{MD}, RT PowerDrive^{MC} et RT PowerDrive V2. **Ne pas utiliser avec des moteurs équipés d'un arbre de 72 po (183 cm) ou plus. Ne pas utiliser avec des moteurs offrant une poussée de 112 lb (51 kg).**

Article/ Ensemble	N° de pièce	Description	Qté
2	2371965	PLATE-INNER PD/AP QCK REL.	1
	2371966	PLATE-INNER PD/AP QRB BLK.	1
4	2371967	PLATE-OUTER PD/AP QCK REL.	1
	2371968	PLATE-OUTER PD/AP QRB BLK.	1
6	2990906	HANDLE ASSY PD/AP QRB.	1
A Comprend 8 à 20	2994848	BAG ASSY PD/AP QRB	1
8	2372631	PIN-PADLOCK PD/AP QCK REL.	1
10	2260800	CLIP-HAIR SPRING,SS,MAX BG	1
12	2373480	SCREW-1/4-20 X 1 1/2 PFH SS	6
14	2371712	WASHER-FLAT 9/32 X 5/8 X 1/16	6
16	2373482	SCREW-1/4-20 X 3" PFH SS	4
18	2261713	WASHER-1/4 FLAT 18-8 SS	4
20	2073100	NUT-HEX 1/4-20 NYLOC-JAM SS	10
▲	2374917	INSTRUCTIONS PD/AP QRB	1

✱ Non affiché sur le schéma des pièces.

▲ Cette pièce est incluse dans un ensemble et ne peut pas être commandée individuellement.



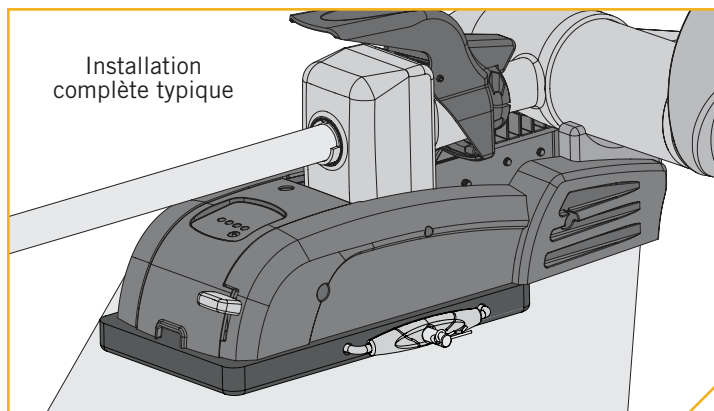
OUTILS ET RESSOURCES NÉCESSAIRES

- Perceuse
- Mèche de 17/64 po (6,7 mm)
- Tournevis cruciforme n° 2 ou n° 3
- Poinçon, crayon ou autre outil de marquage semblable
- Ciseaux
- Une deuxième personne pour vous aider avec l'installation

AVIS : Ne pas utiliser avec des moteurs équipés d'un arbre de 72 po (183 cm) ou plus. Ne pas utiliser avec des moteurs offrant une poussée de 112 lb (51 kg).

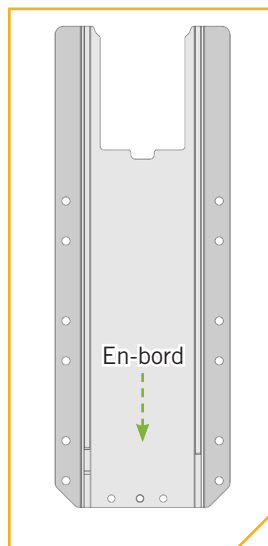
AVIS : Les images sont une représentation graphique et peuvent être différentes de votre moteur. **Conservez cette boîte!** Un gabarit pour l'installation est imprimé sur l'intérieur de la boîte.

AVIS : On recommande qu'une deuxième personne vous aide lors de cette installation.

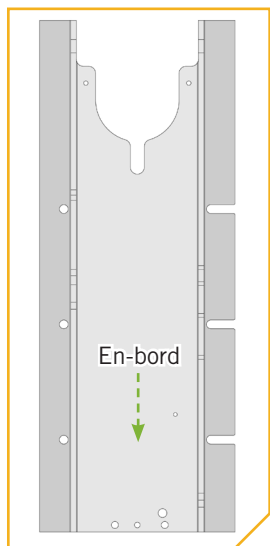


FACTEURS DE MONTAGE »

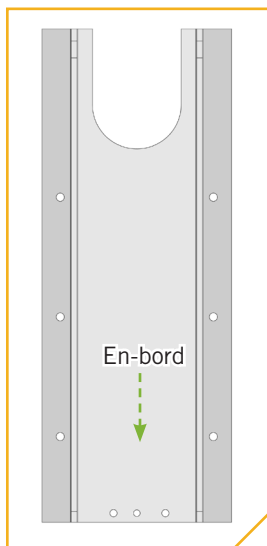
Le MKA-21 est conçu pour être compatible avec les moteurs pour eau douce Ulterra^{MC}, Terrova^{MD}, PowerDrive^{MC}, PowerDrive V2 et Pontoon PowerDrive^{MC} Minn Kota^{MD}, et le Deckhand 40. Le RTA-17 est conçu pour être compatible avec les moteurs pour eau salée RT Ulterra^{MC}, RT Terrova^{MD}, RT PowerDrive^{MC} et RT PowerDrive V2 Minn Kota^{MD}. L'extrusion de la base ou le support de montage des moteurs de pêche à la traîne peut varier. Veuillez noter l'apparence des moteurs de pêche à la traîne et des supports de montage concernés. Pour une liste complète des moteurs compatibles avec le MKA-21 et le RTA-17, veuillez vous reporter au site Web minnkotamotors.com.



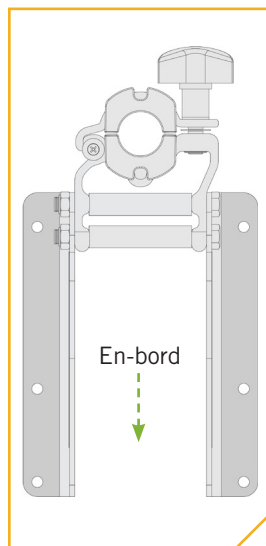
PowerDrive, Pontoon PowerDrive et RT PowerDrive



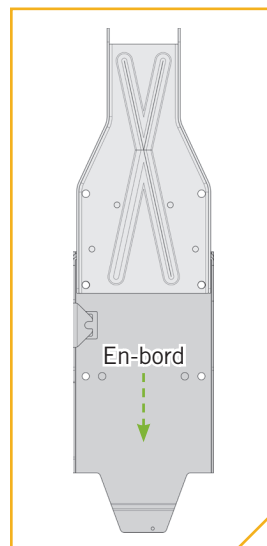
Ulterra et RT Ulterra



Terrova et RT Terrova



Support de la commande manuelle du Pontoon

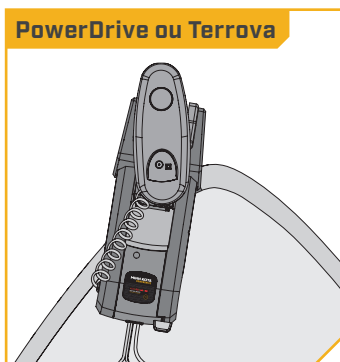


DeckHand 40

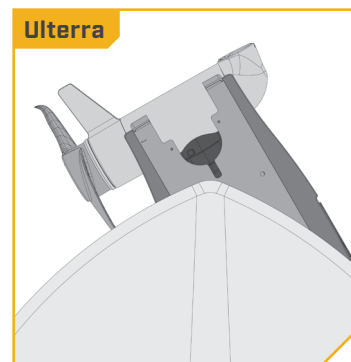
L'emplacement de montage du support à dégagement rapide variera selon le moteur qui sera monté :

- Pour les moteurs PowerDrive ou Terrova :** Déployez pleinement le moteur et positionnez le support sur l'étrave de votre bateau afin de vérifier que le dégagement est approprié. Le moteur ne doit rencontrer aucune obstruction lorsqu'il est abaissé dans l'eau ou monté dans le bateau.
- Pour les moteurs Ulterra :** Positionnez le support de sorte que l'encoche sur la base soit positionnée au-delà du plat-bord du bateau. Le dégagement est approprié lorsque la totalité de l'encoche est visible au-delà du plat-bord. Le moteur Ulterra ne peut pas être déployé avant le montage et la connexion à une source d'alimentation.
- Pour le support de commande manuelle Pontoon ou Deckhand 40 :** Montez le support en utilisant seulement les quatre trous qui sont le plus loin hors-bord. Les deux trous les plus proches en-bord ne sont **pas** utilisés pour installer le support.

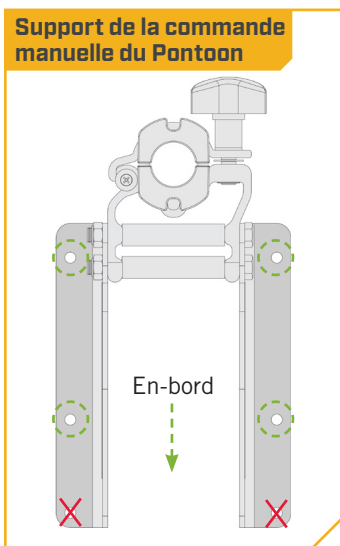
On recommande de monter le moteur aussi près que possible de l'axe du bateau. Le moteur ne doit rencontrer aucune obstruction lorsqu'il est abaissé dans l'eau ou monté dans le bateau pour arrimage ou déploiement. Assurez-vous que le repose-moteur est positionné assez loin du bord du bateau. Vérifiez que la zone sous l'emplacement de montage est dégagée et plate pour percer des trous et installer des rondelles et des écrous. Recrutez une deuxième personne pour aider avec l'installation, car un moteur non fixé basculera lorsqu'il est déployé et lorsqu'il est laissé sans surveillance.



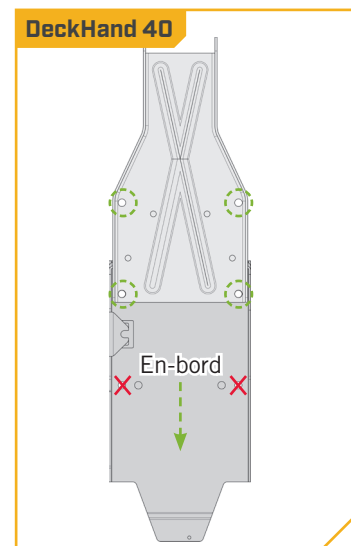
PowerDrive ou Terrova



Ulterra



Support de la commande manuelle du Pontoon

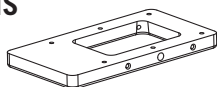


DeckHand 40

> Positionnement du support

1

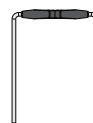
ARTICLE(S) REQUIS



#4 x 1



#2 x 1



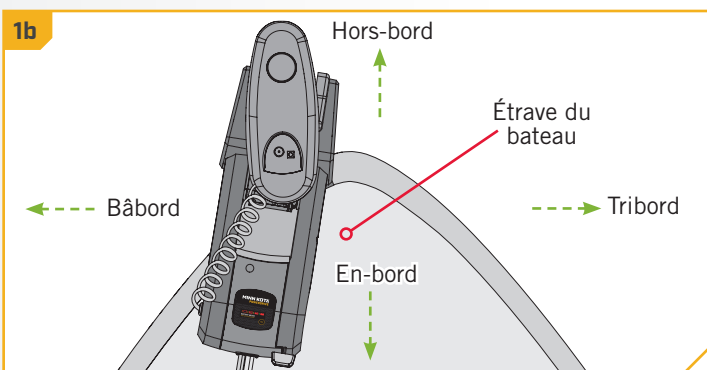
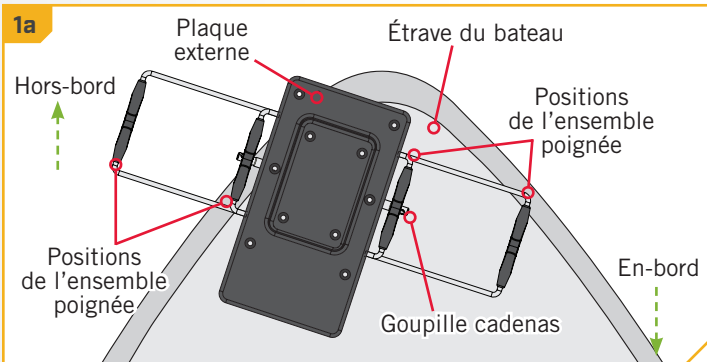
#6 x 1



#8 x 1

- Prenez la plaque externe (article n° 4), la plaque interne (article n° 2), l'ensemble poignée (article n° 6) et la goupille cadenas (article n° 8). Assemblez le support et placez-le sur le pont du bateau.
- Déterminez si le moteur sera monté sur le côté bâbord ou tribord de l'étrave et si l'ensemble poignée sera libéré vers l'en-bord ou l'hors-bord. Assurez-vous qu'il n'y a pas d'obstruction à l'ensemble poignée sur l'étrave du bateau et qu'il peut être complètement sorti pour dégager les plaques lorsqu'elles sont montées. Le support est conçu afin que la poignée puisse être placée sur l'un ou l'autre des côtés pour permettre les dégagements et les préférences personnelles. Le côté du support sur lequel l'ensemble poignée est utilisé déterminera le côté où sera installée la goupille cadenas (article n° 8).

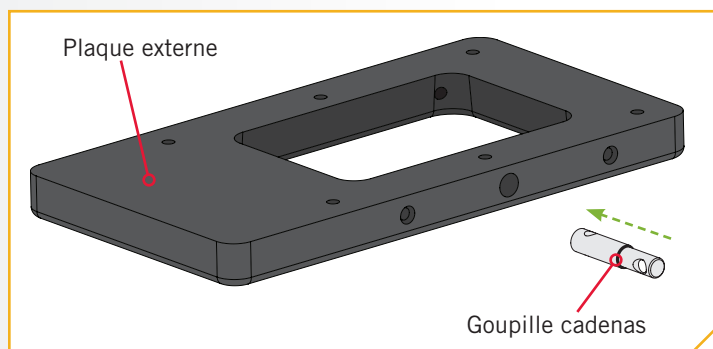
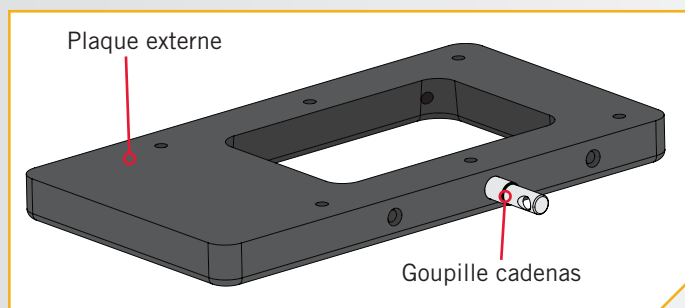
AVIS : Assurez-vous que le moteur ne rencontrera pas d'obstacles lorsque vous le placez sur le support en composite et que vous l'enlevez. L'emplacement précis du moteur et du support peut varier selon le bateau, le pont du bateau et l'extrusion de la base ou le support auquel est monté le support.



AVIS : La goupille de verrouillage doit être en place avant l'installation de la plaque ex-terne sur le moteur.

2

- Une fois le choix de l'orientation pour l'ensemble poignée effectué, placez la goupille cadenas dans la plaque externe sur ce côté, orienté afin que le plus grand diamètre de la goupille soit dans la plaque externe. Tournez la goupille afin que son trou s'aligne avec le trou dans la plaque externe.



» Installation de la plaque externe sur un PowerDrive ou un Terrova

1



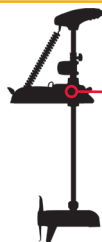
AVERTISSEMENT

Assurez-vous que les câbles d'alimentation de la batterie sont déconnectés, ou que le disjoncteur, le cas échéant, est en position « arrêt ».

AVIS : Un moteur peut peser jusqu'à 65 lb (29,5 kg). Pour l'installation, nous recommandons de vous faire aider par une deuxième personne.

- a. Placez le support sur une surface élevée, de niveau, comme un établi ou le hayon d'une camionnette. Le moteur devrait être en position arrimée.

Câbles d'alimentation



Déployé

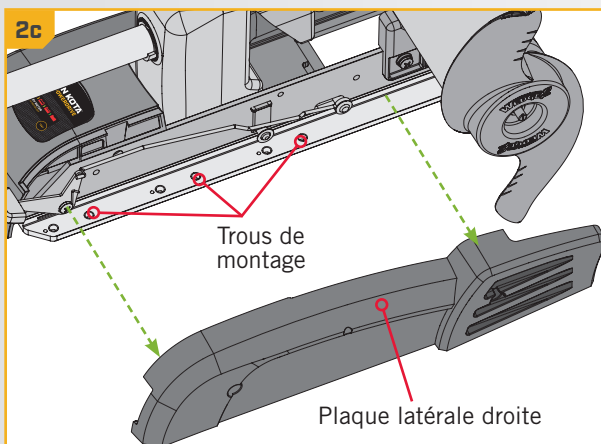
Arrimé



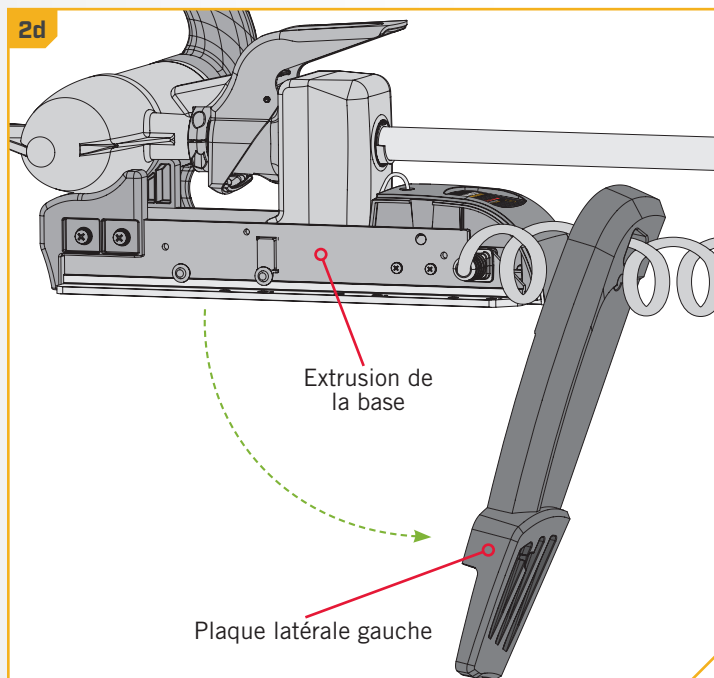
2

- b. Retirez les quatre vis de la plaque latérale en utilisant un tournevis cruciforme n° 3. Deux de ces vis seront situées de chaque côté du support.
- c. Enlevez la plaque latérale droite.
- d. Faites pivoter la plaque latérale gauche en l'éloignant de l'extrusion de la base. Le retrait des plaques latérales expose les trous de montage dans l'extrusion de la base.

2c



2d



ARTICLE(S) REQUIS



#12 x 6

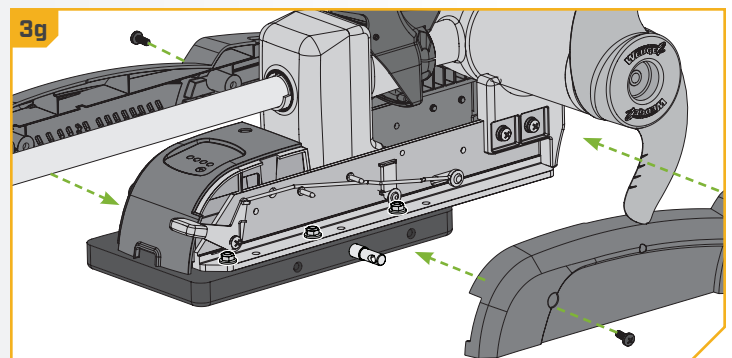
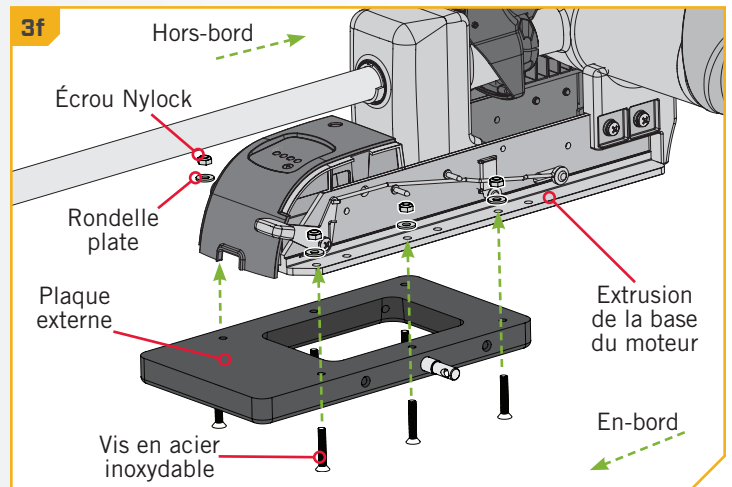


#14 x 6



#20 x 6

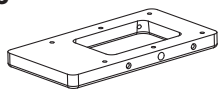
- e. Alignez la plaque externe avec l'extrusion de la base. Positionnez la plaque externe afin que la partie la plus large soit tournée vers l'en-bord.
- f. Utilisez six vis en acier inoxydable de $\frac{1}{4}$ po x $1\frac{1}{2}$ po (6,4 mm x 38,1 mm) (article n° 12), six rondelles plates (article n° 14) et six écrous Nylock (article n° 20) pour fixer la plaque externe au bas de l'extrusion de la base. Les vis devraient passer du bas de la plaque externe et ensuite à travers l'extrusion de la base. Placez une rondelle plate au bout de chaque boulon et fixez chaque vis avec un écrou Nylock.
- g. Re-installez les deux couvercles latéraux. Fixez les vis à l'aide d'un tournevis cruciforme n° 3.



Installation de la plaque externe sur un DeckHand 40

1

ARTICLE(S) REQUIS



#4 x 1



#12 x 4

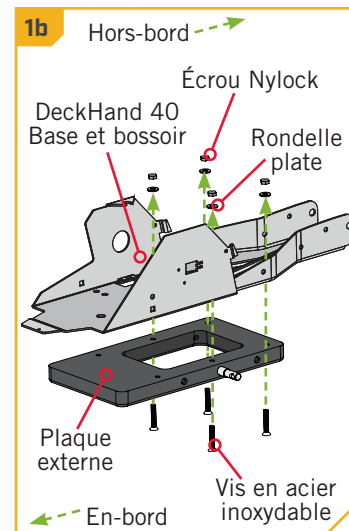
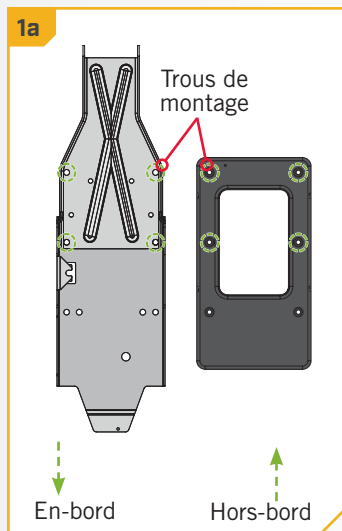


#14 x 4



#20 x 4

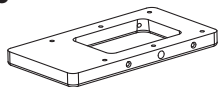
- Positionnez le bossoir et la base du DeckHand 40 au-dessus de la plaque externe (article n° 4) et montez le support en utilisant seulement les quatre trous qui sont le plus loin hors-bord. Les deux trous les plus proches en-bord ne sont pas utilisés pour installer le support.
- Prenez quatre vis en acier inoxydable de ¼ po x 1½ po (6,4 mm x 38,1 mm) (article n° 12) et insérez les par le bas de la plaque externe à travers le DeckHand 40. Fixez chaque vis avec une rondelle plate (article n° 14) et un écrou Nylock (article n° 20).



Installation de la plaque externe sur un support de commande manuelle Pontoon

1

ARTICLE(S) REQUIS



#4 x 1



#12 x 4

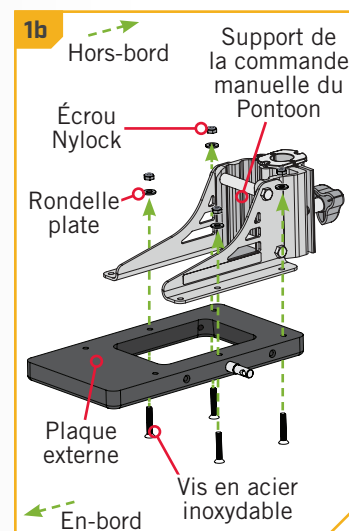
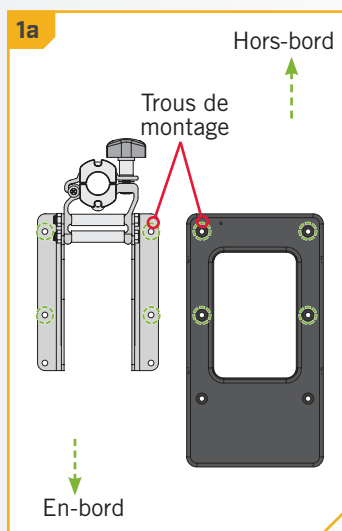


#14 x 4



#20 x 4

- Positionnez le support de commande manuelle Pontoon au-dessus de la plaque externe (article n° 4) et montez le support en utilisant seulement les quatre trous qui sont le plus loin hors-bord. Les deux trous les plus proches en-bord ne sont pas utilisés pour installer le support.
- Prenez quatre vis en acier inoxydable de ¼ po x 1½ po (6,4 mm x 38,1 mm) (article n° 12) et insérez les par le bas de la plaque externe à travers le support de commande manuelle Pontoon. Fixez chaque vis avec une rondelle plate (article n° 14) et un écrou Nylock (article n° 20).



» Installation de la plaque externe sur un Ulterra

1



AVERTISSEMENT

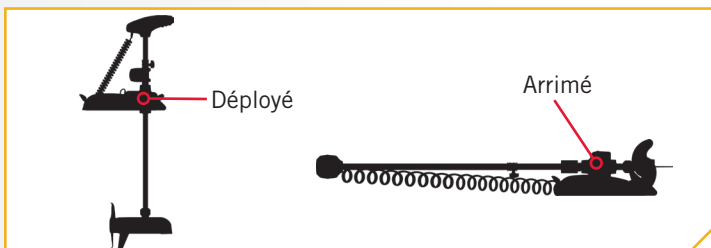
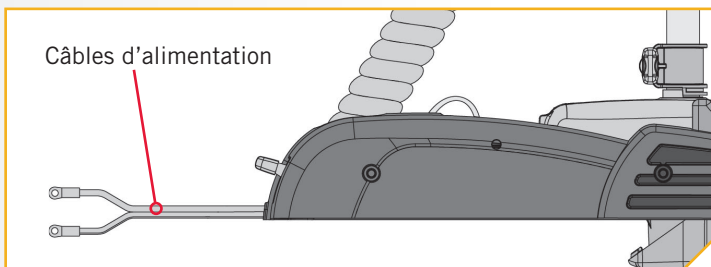
Assurez-vous que les câbles d'alimentation de la batterie sont déconnectés, ou que le disjoncteur, le cas échéant, est en position « arrêt ».

AVIS : Un moteur peut peser jusqu'à 65 lb (29,5 kg).

Pour l'installation, nous recommandons de vous faire aider par une deuxième personne.

- a. Placez le support sur une surface élevée, de niveau, comme un établi ou le hayon d'une camionnette. Le moteur devrait être en position arrimée.

AVIS : L'installation de l'Ulterra utilisera la quincaillerie qui est incluse avec le moteur Ulterra. La quincaillerie requise sera six vis en acier inoxydable (n° 2203431) et six rondelles taillées (n° 2201725) dans le sac de quincaillerie de l'Ulterra (n° 2994917).

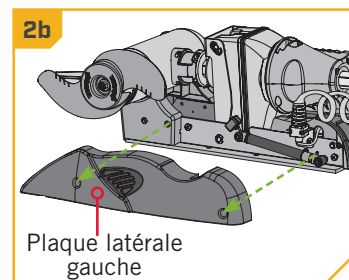
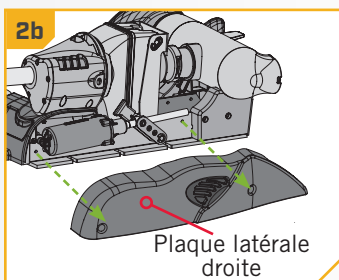


AVERTISSEMENT

Ne déployez pas le moteur tant que l'installation n'est pas terminée sur le bateau. Les illustrations sont à titre de référence seulement. Le déploiement de votre moteur avant l'installation au bateau pourrait entraîner des blessures.

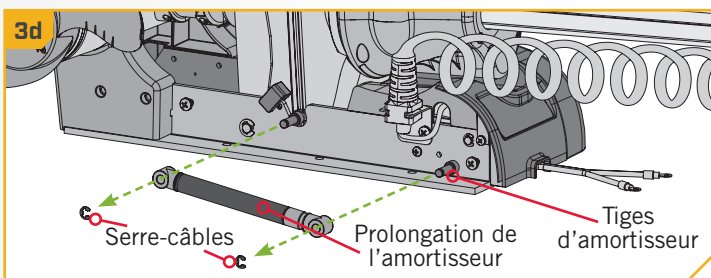
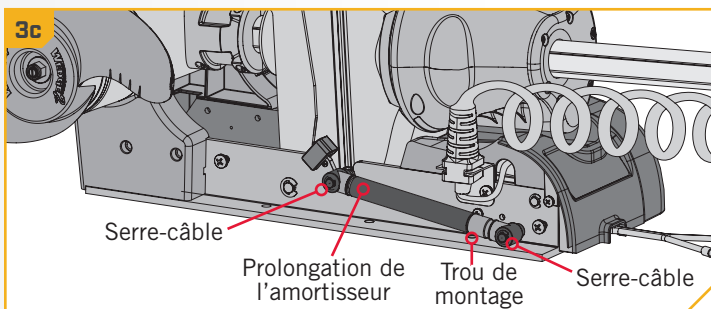
2

- b. À l'aide d'un tournevis cruciforme n° 2, retirez les plaques latérales pour accéder aux fentes de montage en retirant les deux vis retenant chaque plaque latérale en place.



3

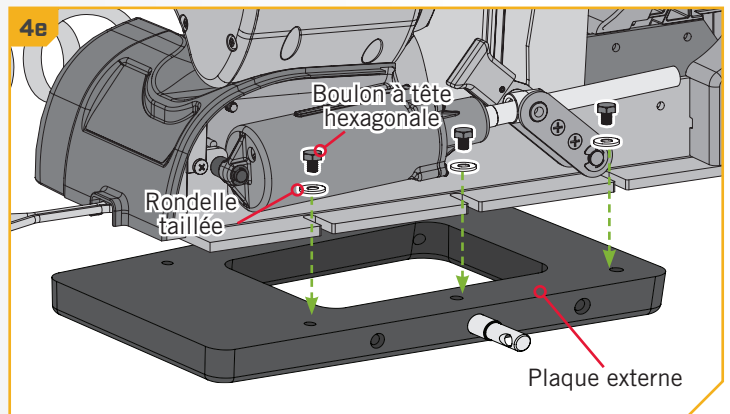
- c. Sous la plaque latérale gauche, la prolongation de l'amortisseur bloque l'accès au trou de montage avant gauche.
- d. À l'aide d'un petit tournevis, retirez les deux serre-câbles de 5/16 po (7,9 mm) qui tiennent la prolongation de l'amortisseur en place. Lorsque les serre-câbles sont retirés, faites glisser la prolongation de l'amortisseur des tiges d'amortisseur pour exposer le trou de montage arrière gauche. Déposez les deux serre-câbles et la prolongation de l'amortisseur dans un endroit sûr afin de ne pas les perdre avant d'être réassemblés plus tard dans l'installation.



AVIS : Les vis en acier inoxydable (article n° 12), les rondelles plates (article n° 14) et les écrous Nylock (article n° 20) qui sont four-nis avec le support à dégagement rapide ne sont pas utilisés lors de l'installation du MKA-21/RTA-17 sur un Ulterra. Les ron-delles taillées (n° 2201725) et les boulons à tête hexagonale (n° 2203431) inclus dans la quincaillerie de montage four-nie avec le moteur Ulterra devraient être utilisés à la place.

AVIS : Pour prévenir le grippage de la quincaillerie en acier inoxydable, n'utilisez pas d'outils haute vitesse pour l'installation. Le fait de mouiller les vis ou d'appliquer un produit antigrippant peut aider à prévenir qu'elles grippent.

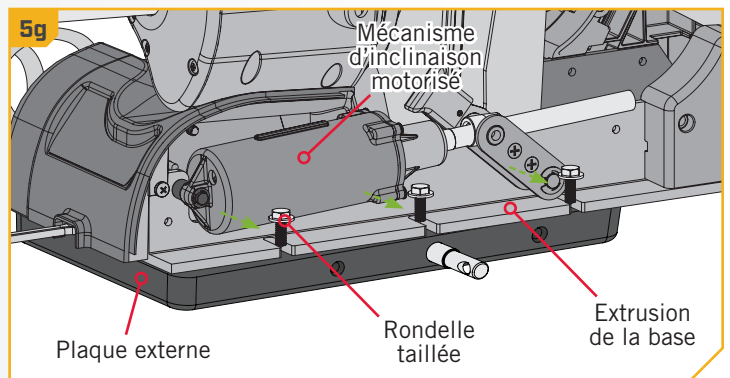
- e. Installez la plaque externe sur le moteur en utilisant six boulons à tête hexagonale (n° 2203431) et six rondelles taillées (n° 2201725). Les vis devraient passer à travers la rondelle taillée et dans la plaque externe. Laissez un espace d'au moins 1/4 po (6,4 mm) entre le boulon à tête hexagonale et la rondelle taillée, afin de glisser l'extrusion de la base sous la rondelle taillée pour la placer.



⚠ ATTENTION

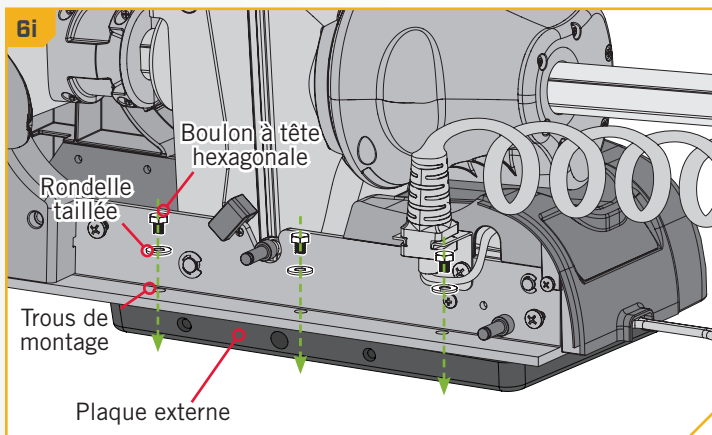
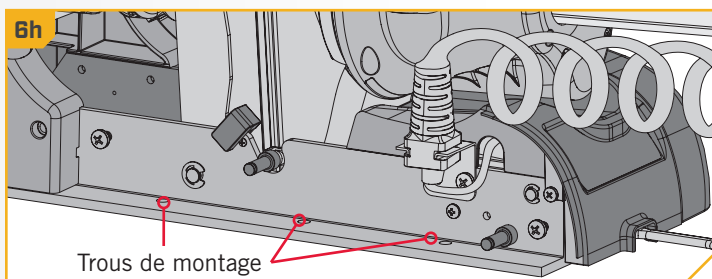
Faites preuve de vigilance pour éviter de pincer ou d'endommager les fils de capteur qui longent l'extrusion de la base lors de l'installation et du serrage des boulons de montage du moteur.

- f. Faites glisser en place l'extrusion de la base sous les boulons que vous venez d'installer.
- g. L'extrusion de la base devrait glisser entre la plaque externe et les rondelles taillées. Tenez les rondelles taillées sur le boulon à tête hexagonale afin que la rondelle taillée soit placée sur l'extrusion de la base.



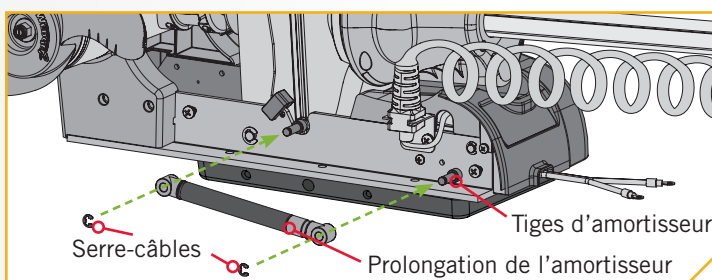
6

- h. Placez la quincaillerie dans les trous de montage sur le côté du support où se trouve l'amortisseur pour fixer l'extrusion de la base.
- i. Installez le moteur avec les boulons à tête hexagonale (n° 2203431) et les rondelles taillées (n° 2201725). Orientez les rondelles taillées pour que le côté plat de la rondelle soit tourné vers l'extrusion de la base. Le boulon devrait passer à travers la rondelle taillée et l'extrusion de la base et dans la plaque externe.



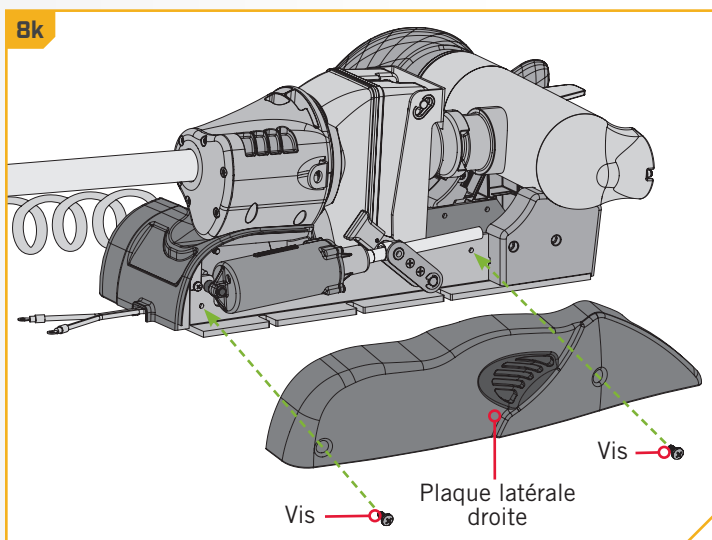
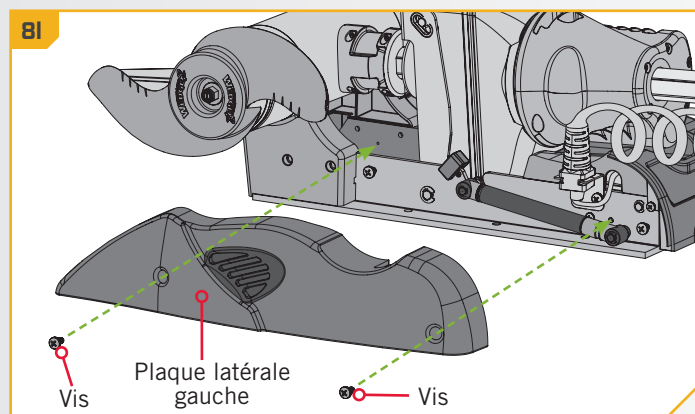
7

- j. Le moteur peut maintenant être réassemblé. Glissez la prolongation de l'amortisseur à sa place sur les tiges d'amortisseur. Cela doit se faire de façon à ce que l'arbre de l'amortisseur pointe vers l'intérieur du bateau. Réinstallez les deux serre-câbles de 5/16 po (7,9 mm).



8

- k. Remplacez la plaque latérale droite.
- l. Remplacez la plaque latérale gauche.
- m. Remplacez les quatre vis de la plaque latérale en utilisant un tournevis cruciforme n° 2 ou n° 3.



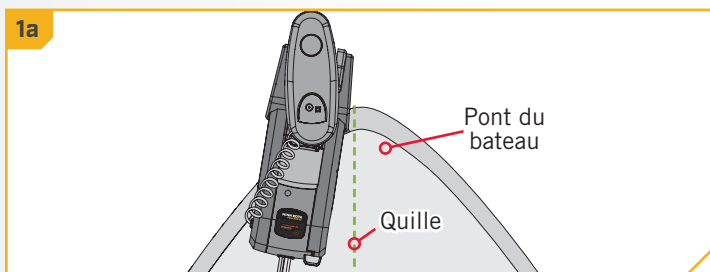
Installation de la plaque interne sur l'étrave

1

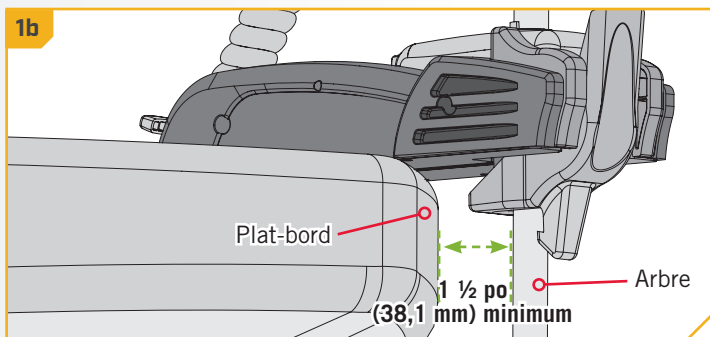
- Placez la plaque externe avec le moteur le plus près possible de l'axe ou la quille. Assurez-vous que le dégagement du moteur, du support et de la poignée n'est gêné par aucune obstruction sur l'étrave du bateau.
- Vérifiez l'emplacement avec le moteur dans la position arrimée et déployée, si cela s'applique à votre moteur. Lorsque le moteur est en position déployée, assurez-vous que l'arbre dépasse le plat-bord de 1 1/2 po (38,1 mm). L'appareil inférieur, lorsqu'arrimé et déployé, ne doit rencontrer aucun obstacle.

AVIS : En raison de variations dans les surfaces de montage des bateaux, des cales pourraient être nécessaires sous la plaque interne. Si la plaque interne n'est pas montée à plat, l'ensemble poignée ne glissera pas correctement.

1a



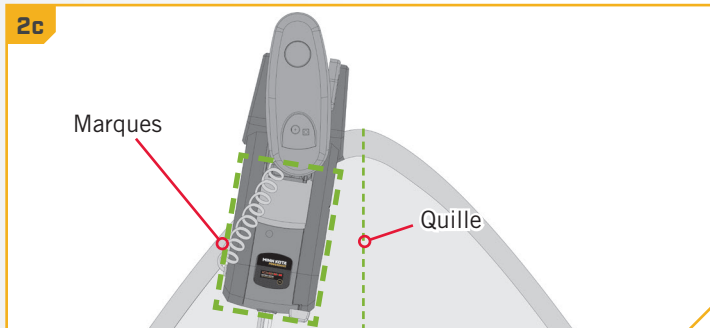
1b



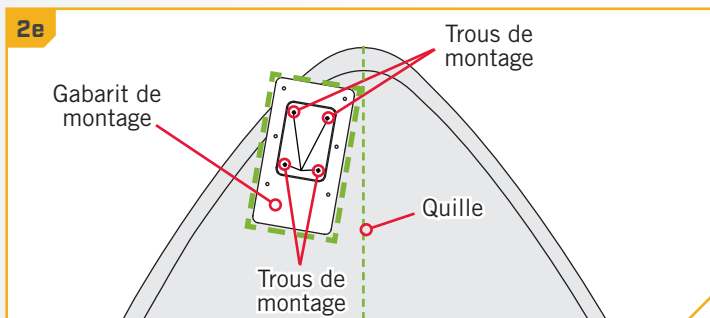
2

- Marquez les bords arrière et latéraux de la plaque externe sur l'étrave de votre bateau. Ces marques serviront à placer un gabarit qui sera utilisé pour marquer et percer des trous pour la plaque interne.
- Mettez le moteur de côté.
- Prenez la boîte dans laquelle le support de dégagement rapide a été livré et séparez délicatement les bords collés, puis ouvrez la boîte pour qu'elle soit à plat. À l'intérieur de la boîte se trouve un gabarit imprimé pour aider à localiser, marquer et percer les trous pour la plaque interne. Découpez le gabarit et placez-le sur l'étrave. Alignez-le avec les marques qui sont faites tout en vérifiant les dégagements pour la poignée et le moteur. Assurez-vous que l'orientation de la plaque externe dans le gabarit correspond à l'orientation de la plaque externe comme elle est fixée au moteur.

2c



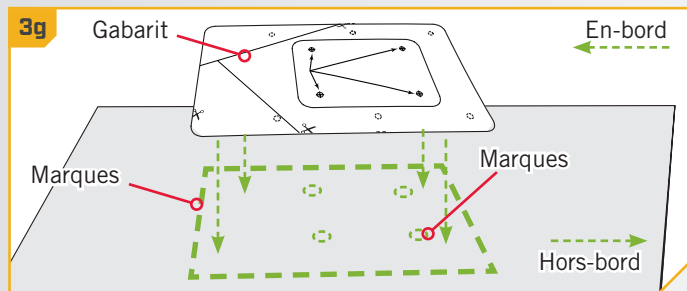
2e



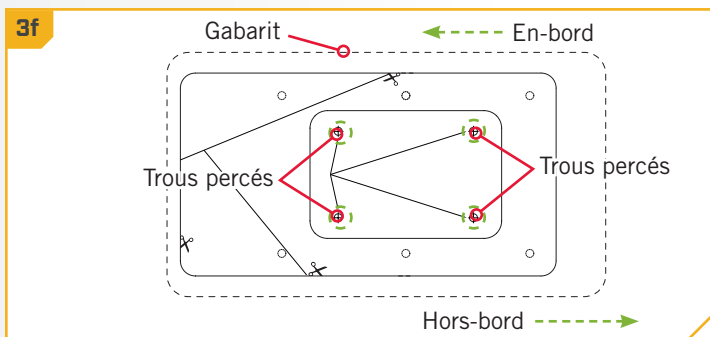
3

- Repérez les quatre trous de montage dans le gabarit.
- Percez des trous de 17/64 po (6,7 mm) de diamètre.

3g



3f



ARTICLE(S) REQUIS

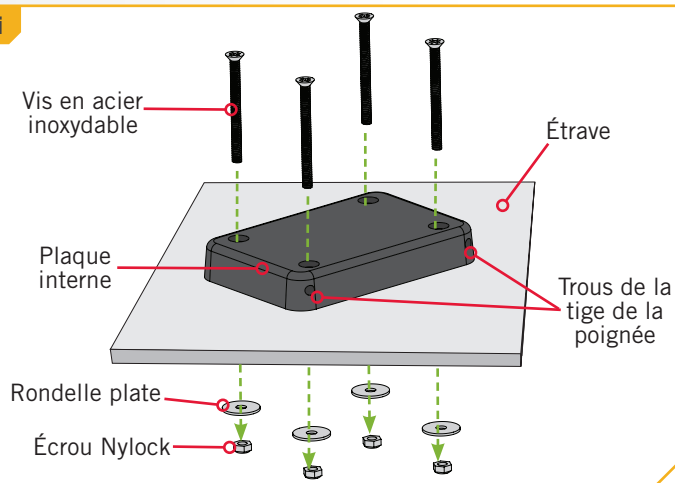
#16 x 4

○ #18 x 4

⊙ #20 x 4

- h. Placez la plaque interne sur l'étrave du bateau et alignez-la avec les trous percés en utilisant le gabarit comme guide. Pour un meilleur ajustement, il est recommandé que la surface de montage sous la plaque interne soit entièrement plate. Utilisez des cales ou des rondelles de caoutchouc pour mettre la surface de montage au niveau, si requis. Si la plaque interne n'est pas montée à plat, l'ensemble poignée ne glissera pas correctement.
- i. Fixez la plaque interne à l'étrave du bateau en utilisant quatre vis en acier inoxydable de ¼ po - 20 x 3 po (6,4 mm - 20 x 76,2 mm) (article n° 16), quatre rondelles plates (article n° 18) et quatre écrous Nylock (article n° 20). Les vis devraient passer à travers la plaque interne, puis l'étrave, ensuite les rondelles plates et les écrous Nylock.

4i

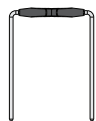


AVIS : Si l'ensemble poignée ne glisse pas facilement en place après l'installation, il pourrait être nécessaire de forer les trous de la tige de la poignée avec une mèche « F » (0,257 po ou 6,5 mm).

Terminer l'installation

1

ARTICLE(S) REQUIS



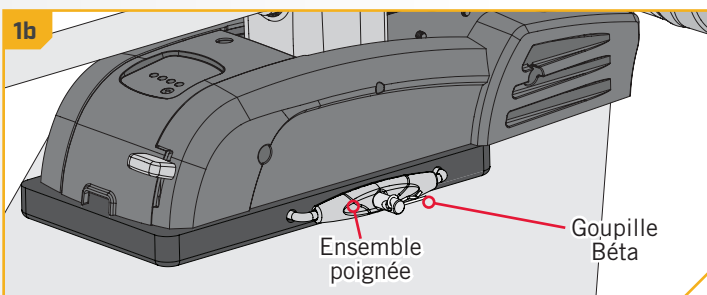
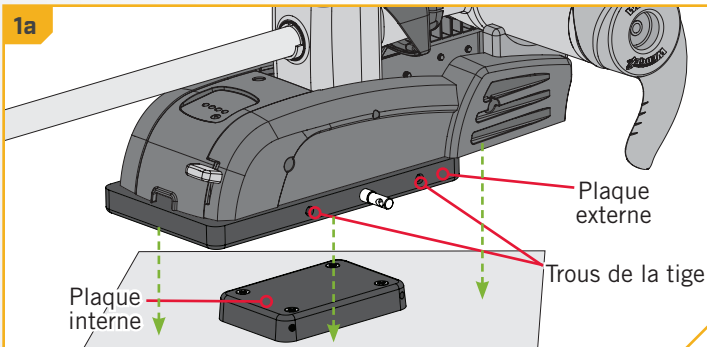
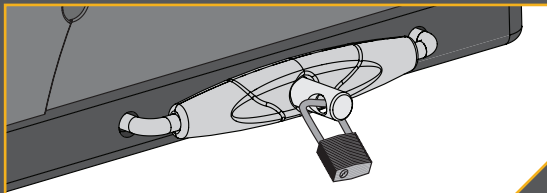
#6 x 1



#10 x 1

- Montez le moteur sur la plaque interne.
- Faites glisser l'ensemble poignée (article n° 6) dans les trous de la tige de la plaque externe. Faites glisser la goupille Béta (article n° 10) à travers la goupille de verrouillage pour fixer l'ensemble poignée.
- Votre moteur est maintenant monté. Assurez-vous toujours que l'ensemble poignée est entièrement inséré et retenu par la goupille Béta.

AVIS : Un cadenas peut être utilisé à la place de la goupille Béta pour empêcher le vol du moteur.



Pour obtenir des renseignements sur la garantie, veuillez visiter minnkotamotors.com.



minnkotamotors.com



Part #2374917

Minn Kota Consumer & Technical Service
Johnson Outdoors Marine Electronics, Inc.
PO Box 8129
Mankato, MN 56001

ECN 40110

121 Power Drive
Mankato, MN 56001
Phone (800) 227-6433
Fax (800) 527-4464



©2020 Johnson Outdoors Marine Electronics, Inc.
All rights reserved.

Rev G

09/20